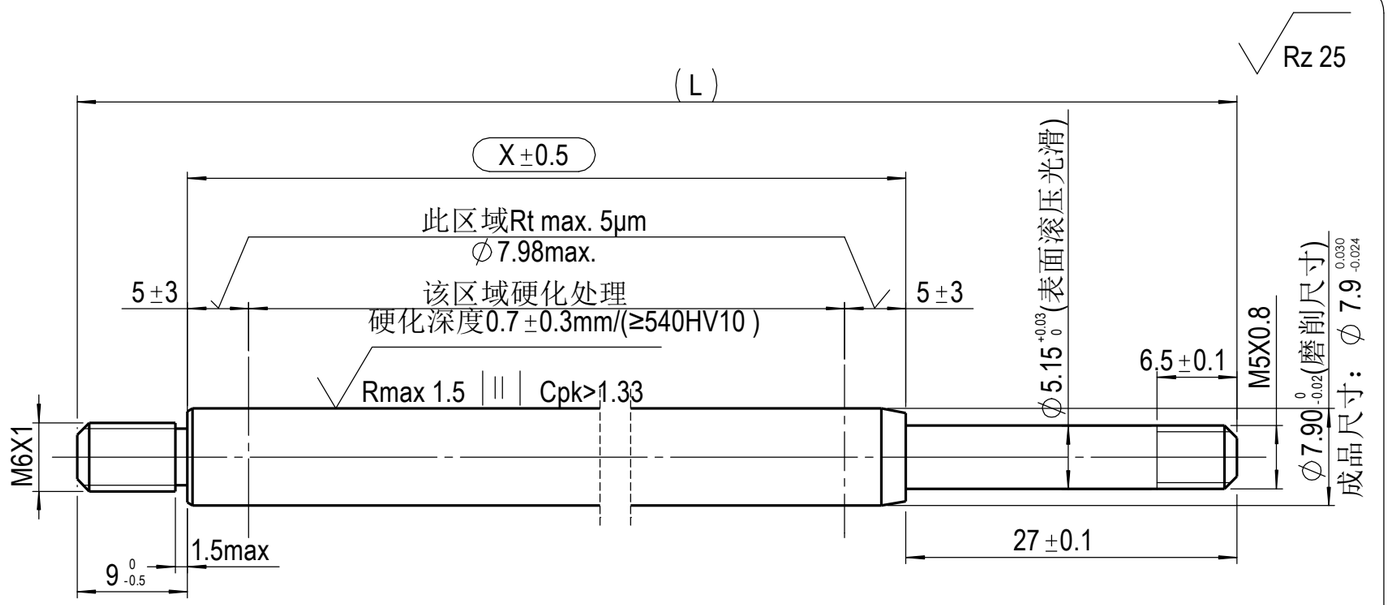
Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (¹⁄₂18 Ges. v. 1.6.1909)

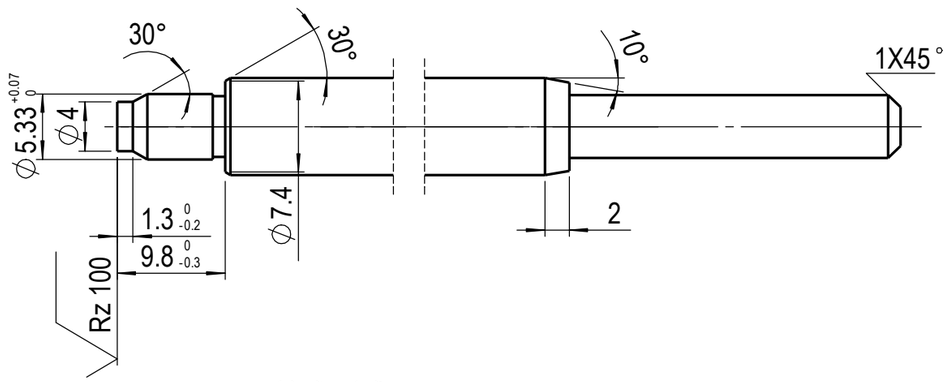
This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/
dimensions shown in millimeters

零件号	（L）	X	零件号	（L）	X
P80002	152.5	116.5			
P80047	194.5	158.5			
P80048	179.5	143.5			



预加工尺寸(仅供参考)



技术要求：

1.校直后X尺寸区域直线度小于X*0.002

2.活塞杆表面黑色渗氮处理，渗氮层厚度最小12um,硬度HV0.05>=500,要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

⬭ = Kontrollmaß / reference dimension

( ) = Hilfsmaß / auxiliary dimension

[ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indidated DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges ±0,2 innerkanten/inside edges ±0,2

DIN ISO 1302

U	V	W	X	Y
geputzt/cleaned	Rz 100	Rz 25	Rz 6,3	Rz 1

SUSPA

Ersetzt durch/ replaced by

Ersatz für/ replacement for

Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for

Werkstoff / material: C35R (DIN EN 10277-5)

Datum/date			Name	Bezeichnung/name
29	10	12	ZT	Piston Rod (D8/M6/M5)

Maßstab/ scale	Method(e) E ISO 128	Blattnummer/sheet number	Teilenummer /part number	Index	Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD
1:1		P8153		00	