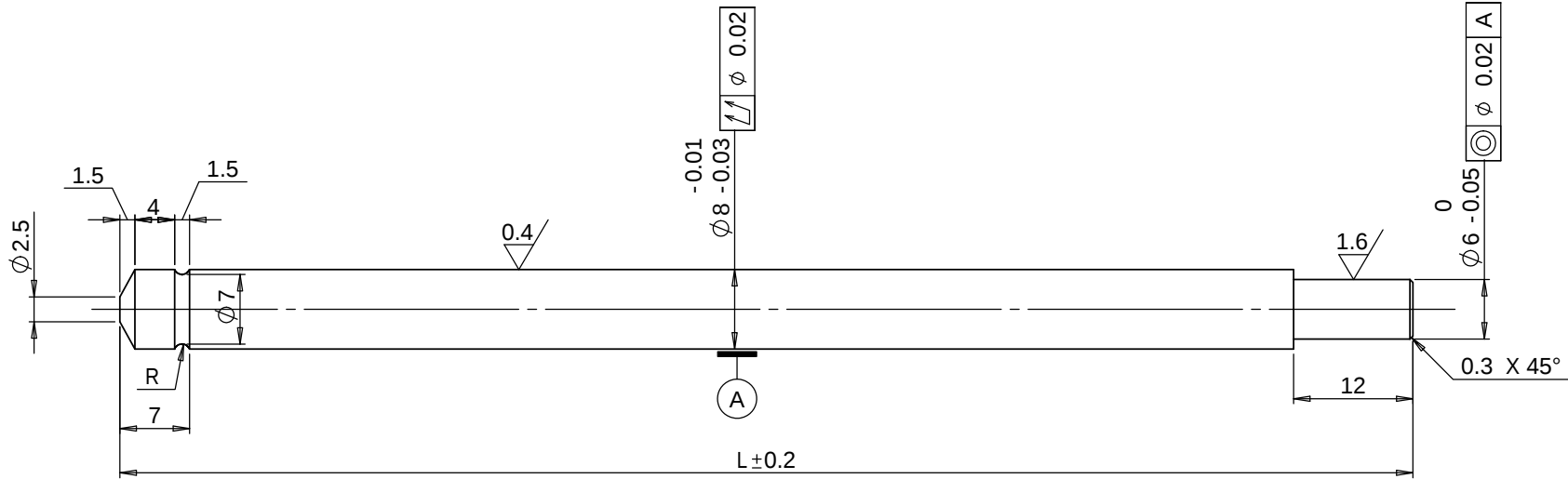


序号	零件编号	零件名称	规格型号	尺寸代号	表面处理	备注
				L		
1	MR-SX-08104. 2C	实心杆	8-104	104	QPQ	
2	MR-SX-08130. 2C	实心杆	8-130	130	QPQ	

其余 $\sqrt{3.2}$



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、热处理：T235；
- 3、表面QPQ处理，硬度HV 460以上，QPQ硬度层厚度单边不得低于0.03mm；
- 4、未注公差按：GB/T1084-m。

					45			江苏明瑞气弹簧科技有限公司	
								实心杆	
标记	处数	更改文件号	签 字	日期					
设 计			标准化		版本标记		重量	比例	MR-SX-08XXX.2C
					A				
审 核					共 1 页		第 1 页		
工 艺			日 期	2014.5.9					