

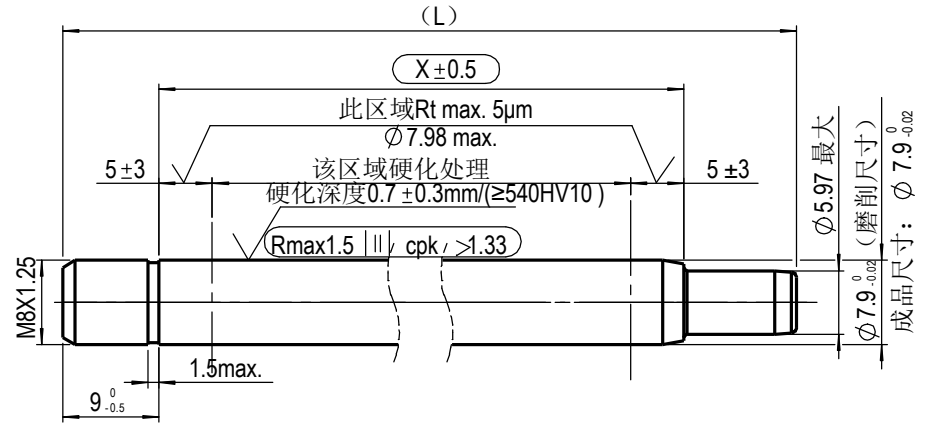
Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weiter kopiert, noch Dritten Personen ausleihend, oder anderweitig missbräuchlich benutzt werden. (1916 Ges. v. 1.6.1998)  
 This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

Metrische Maßeinheiten in Millimeter/  
 dimensions shown in millimeters

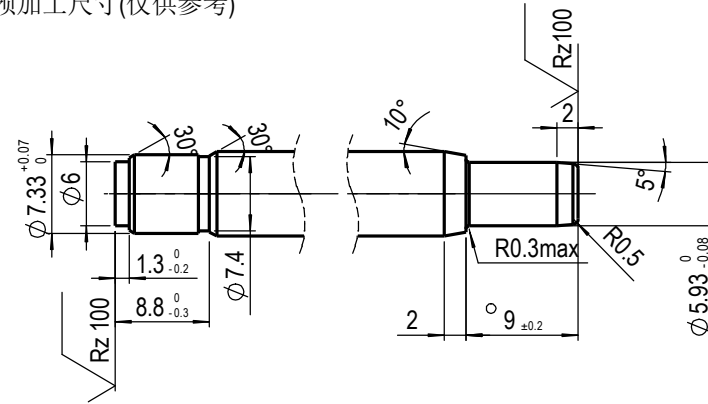
Werkstücke, wenn nicht anders angegeben, ohne Kanten- und Innenkanten-Rundung  
 DIN ISO 10715, Außenkanten/runde Kanten  
 Werkstücke, wenn nicht anders angegeben, ohne Kanten- und Innenkanten-Rundung  
 DIN ISO 10715, Außenkanten/runde Kanten  
 geputzt/cleaned  
 Rz 1  
 Rz 6.3  
 Rz 25  
 Rz 100

零件号	(L)	(X)	零件号	(L)	(X)
P80043	251.5	233.5			
P80055	146.5	128.5			

√ Rz 25



预加工尺寸(仅供参考)



技术要求:

- 校直后X尺寸区域直线度小于X\*0.002
- 活塞杆表面黑色渗氮处理, 渗氮层厚度最小12um, 硬度HV0.05 ≥ 500, 要求满足 DIN50021SS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

- = Kontrollmaß / reference dimension
- ( ) = Hilfsmaß / auxiliary dimension
- [ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

版本号	编制	日期	认可	更改标识	更改内容
Index	Issuer	Data	Approved by	symbol	Description of change
ECN No.					

	Ersetzt durch / replaced by		051 8103 13.07.2010	
	Ersatz für / replacement for		C35R(DIN EN 10227-5)	
	Datum / date	Name	Bezeichnung / name	
29 10 13	ZT	Piston rod (D8/M8)		
051 1004	Maßstab / scale	Method(e) / ISO 128	Blattnummer / sheet number	Teilenummer / part number
2:1	ISO 128	P8103		00
Ausgabe, Datum, Verteiler / edition, date, copies for				Änderung nur mit CAD / modification only with CAD