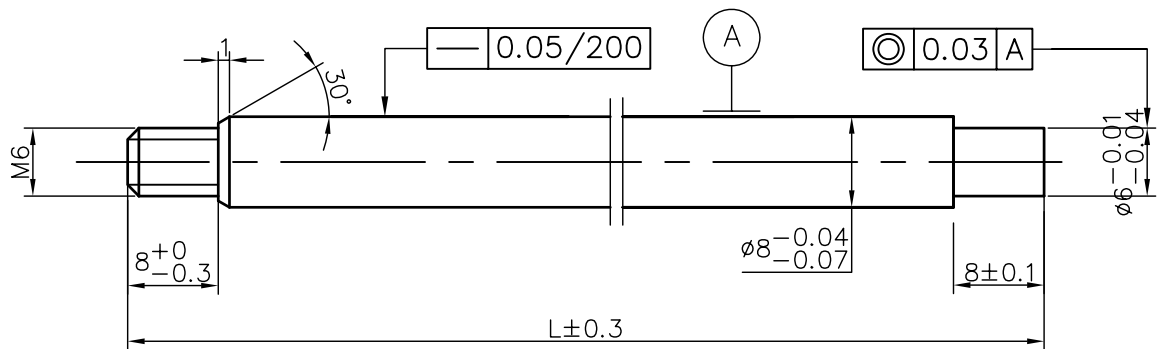




- 技术要求：
- 1. 螺纹中径用环规检查，且螺纹外径不得小于5.82。
 - 2. 表面QPQ处理，工作面粗糙度要求 $Ra \leq 0.11$ 。
 - 3. 活塞杆表面应能承受16MPa氮气（N₂）耐压试验（气弹簧试装）。
 - 4. 外圆柱表面严禁磕碰、划伤。
 - 5. 未注公差按IT14级精度加工。
 - 6. 耐中性盐雾实验：144 h。
 - 7. 需提供尺寸、金相、表面硬度、表面粗糙度、盐雾实验报告。

注：图中尺寸均为最终尺寸。

规格	L	数量	备注
ø8*132-M6/8-ø6*8	132		
ø8*141-M6/8-ø6*8	136		
ø8*161-M6/8-ø6*8	161		
ø8*181-M6/8-ø6*8	181		
ø8*211-M6/8-ø6*8	211		
ø8*225-M6/8-ø6*8	225		
ø8*241-M6/8-ø6*8	241		
ø8*255-M6/8-ø6*8	255		
ø8*270-M6/8-ø6*8	270		
ø8*325-M6/8-ø6*8	325		
ø8*358-M6/8-ø6*8	358		
ø8*431-M6/8-ø6*8	431		

					图 名	常州气弹簧有限公司			
					ø8外螺纹活塞杆	图 样 标 记	重 量	比 例	
标记	处数	更改文件号	签字	日期					
设 计	刘淑勉	2014. 07. 31							
					材 料			共 张	第 张
审 核									
批 准		日 期							
					45#	图 号			