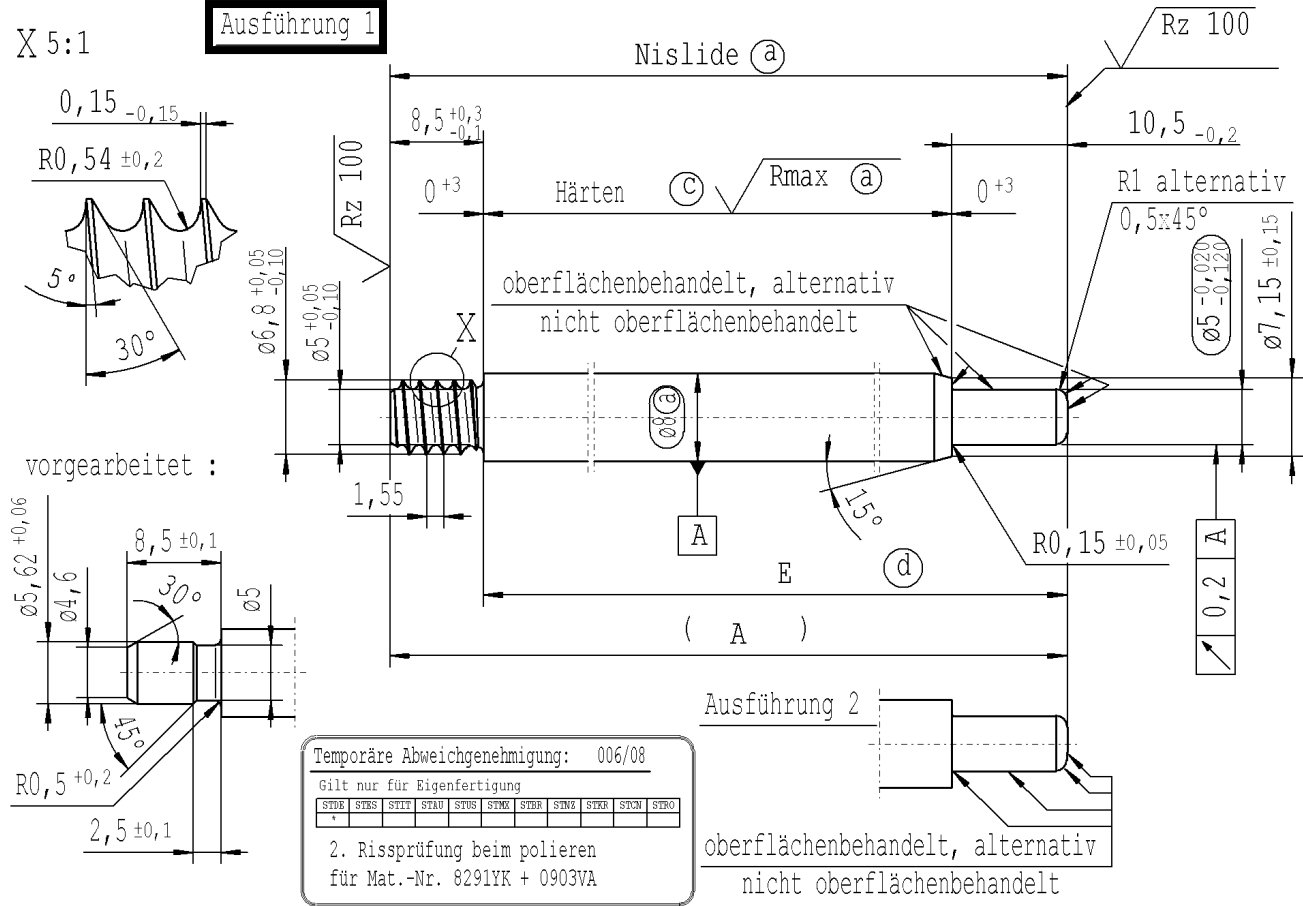


VERTRAULICH!
Bestimmt nur für internen Gebrauch

Lfd. Nr.	Material-Nr.			A	E	F
	Oberflächenbehandlung nach STAB-Spec.			Gesamt-länge	Länge ohne Anschlußzapfen	Ausführung
	10006248 Tab. IV	10006248 Tab. X	10028959 Tab. I China-Kaufteil			
188	919685	919685	919685	279.0	270.5	1
189	991863	991863	991863	327.0	318.5	1
190	402968	402968	402968	306.0	297.5	1
191	403207	403207	403207	177.0	168.5	1
192	747845	747845	747845	333.0	324.5	1

XX	XXXXXXXX	XXXXXX	XXXXXX	243	234.5	1
-----------	-----------------	---------------	---------------	------------	--------------	----------

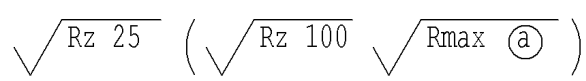


Produktion Stabilus

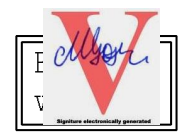
- (a) Kolbenstangenbearbeitung nach STAB-Spec. 10006248
- (c) vor dem Schleifen RHT 0,4..0,7 mm, ≥ 68 HRA (nach DIN ISO 6508);
- (d) Toleranzen: $+0,2$ nach dem Drehen; $-0,1$ nach dem Richten; $+0,3$ nach dem Nisliden

Kaufteil China nach separater Lieferantenzeichnung
fuer Kaufteil China Produktfamilie: 2008/0028
freigegebene Laengen: 100-450 mm

* nur Tab. IV



Umweltschutz nach STAB-Spec. 10005649



Ident. Dok.:
Erstelldatum: 20/02/2013 - 14:11

DE: X	EN: X	ES:	IT:	PR: X	FR:	RO:	Dokument mit CAD erstellt; handschriftliche Änderungen unzulässig			Werkstoff:	Maße ohne Maßeinheit in mm	Kennzeichnung wichtiger Merkmale	Datum	Name
neu	Temporäre Abweichung: 2. Rissprüfung			RI alternativ 0,5x45°	freigegebene Laengen: 100-450 mm	Spalte Tab. IV+X gesplittet			Mat.Nr. 010731			05.12.2007	Höfer	
alt	-			0,5x45°	freigegebene Laengen: 100-400 mm	-				Maßstab: (Original DIN A3) 2:1	Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768-mK	Geprüft	07.07.2010	Klinkner
Feld	C-D/3-5			E/1	B/2-3	A-E/7-8			Werkstückkanten nach DIN ISO 13715					
Dat./Name	10.06.2008 Hein			23.04.2009 Hein	10.05.2010 Hein	07.07.2010 Hein			Oberfläche DIN EN ISO 1302					Dokument-Nr.: 10151065
Änd. Nr.	565630			571420	579967	581379			Ersatz für:					Material-Nr.:
Änd. St.	5			6	7	8			STABILUS	KOLBENSTANGE				