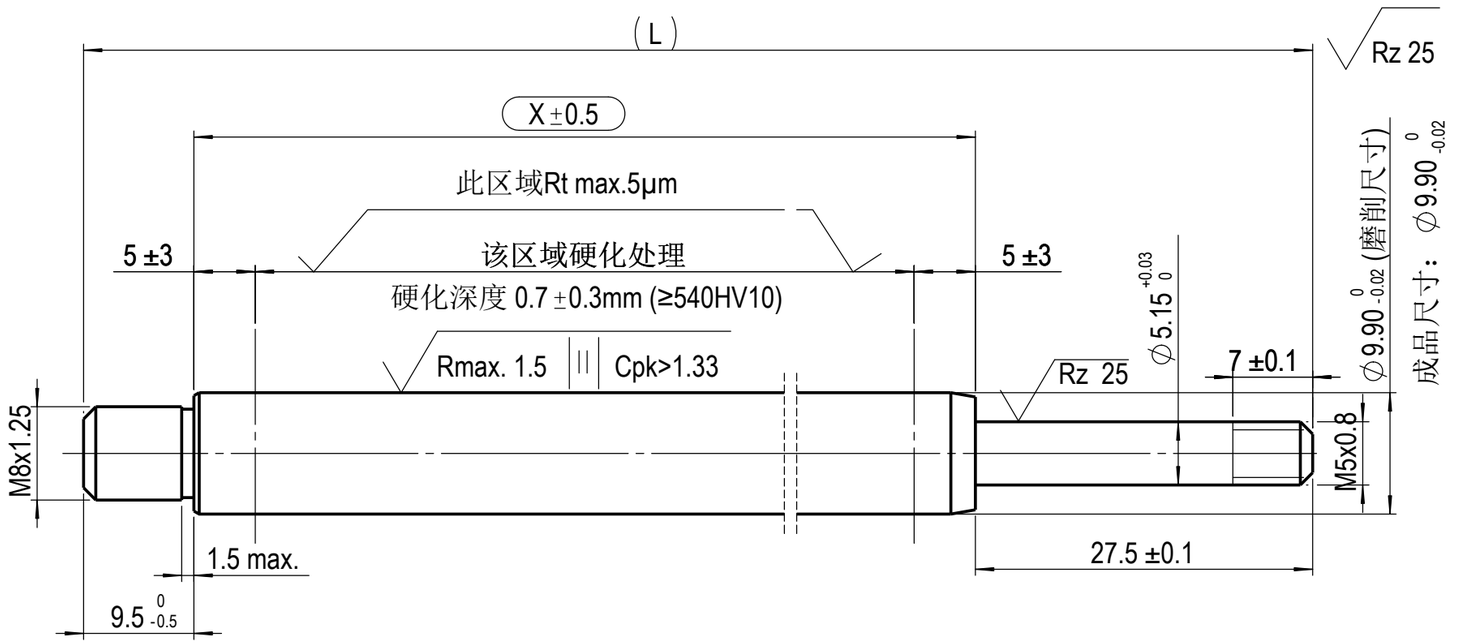
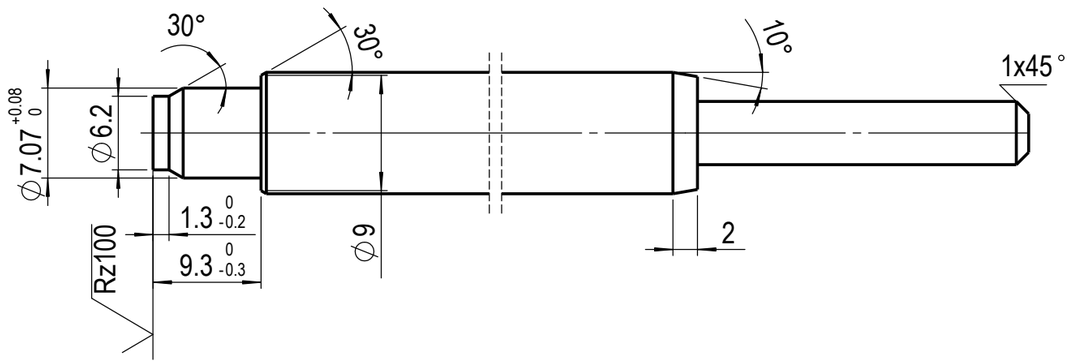
零件号	（L）	X	零件号	（L）	X
K81172	316.5	279.5			



预加工尺寸(仅供参考)



技术要求：

1.校直后X尺寸区域直线度小于X*0.002

2.活塞杆表面黑色渗氮处理，渗氮层厚度最小12um,硬度HV0.05>=500,要求满足DIN ISO 9227 中性盐雾试验144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

= Kontrollmaß / reference dimension

( ) = Hilfsmaß / auxiliary dimension

[ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

版本号	编制	日期	认可	更改标识	更改单号	更改内容
Index	Issuer	Data	approved by	symbol	ECN No.	description of change

更改记录/change record

SUSPA

Ersetzt durch/ replaced by

Ersatz für/ replacement for

Werkstoff / material: C35R (DIN EN 10277-5)

Datum/date: 05 09 14 | Name: XLTang

Bezeichnung/name: Piston Rod (D10/M8/M5)

Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for

Maßstab/ scale: 1:1 | Method(e) E ISO 128

Blattnummer/sheet number

Teilenummer /part number: K81172

Index: 00

Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD

Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (½18 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/ dimensions shown in millimeters

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indidated
DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges -0,2, Innenkanten/inside edges +0,2

DIN ISO 1302

u	v	w	x	y
geputzt/cleaned	Rz 100	Rz 25	Rz 6,3	Rz 1