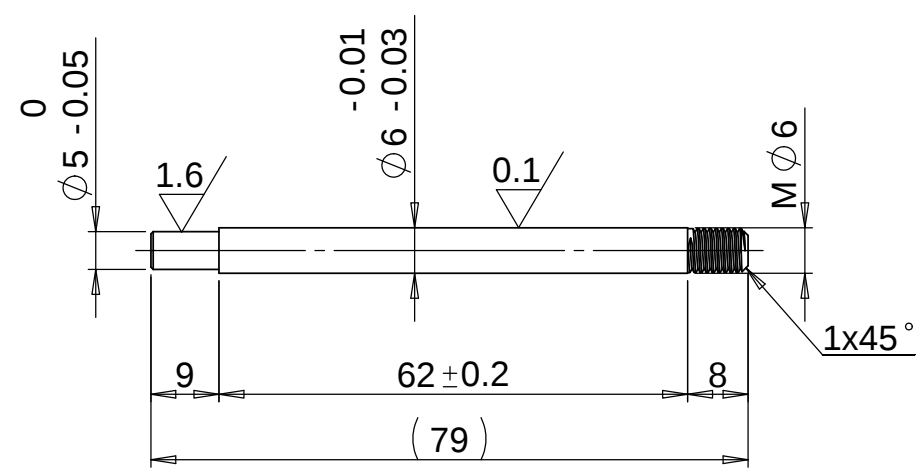
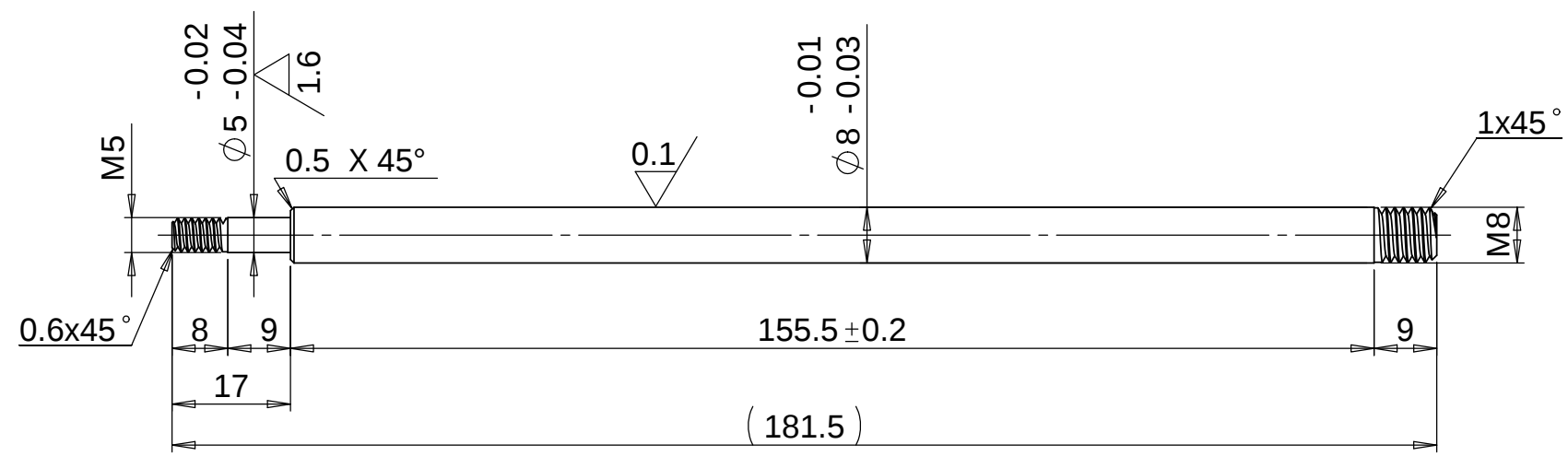
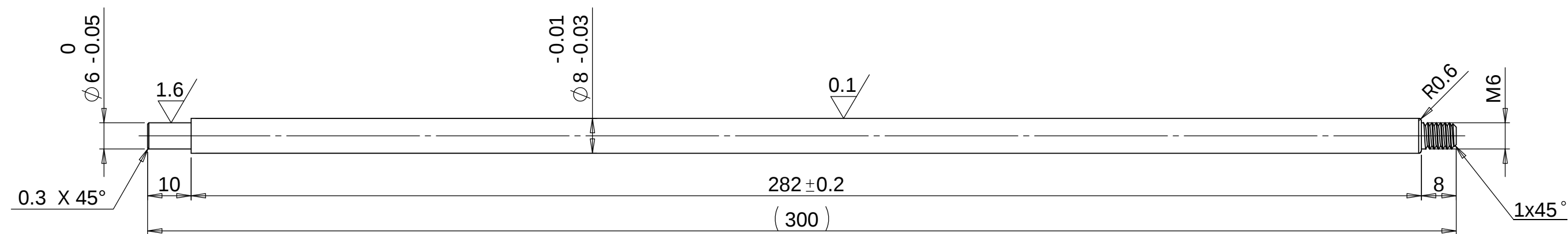




技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、热处理：T235；
- 3、表面QPQ处理，硬度HV_{0.1}500以上，QPQ硬度层厚度单边不得低于0.03mm；
- 4、未注公差按：GB/T1084-m。

					45			江苏明瑞气弹簧科技有限公司	
								实心杆6x79-M6 实心杆8x181.5-M8 实心杆8x300-M6	
标记	处数	更改文件号	签 字	日期					
设 计			标准化		版本标记		重量	比例	MR-SX-06079.2 MR-SX-08181.2A MR-SX-08300.2A
					A				
审 核					共 1 页		第 1 页		
工 艺			日 期	2014.9.15					