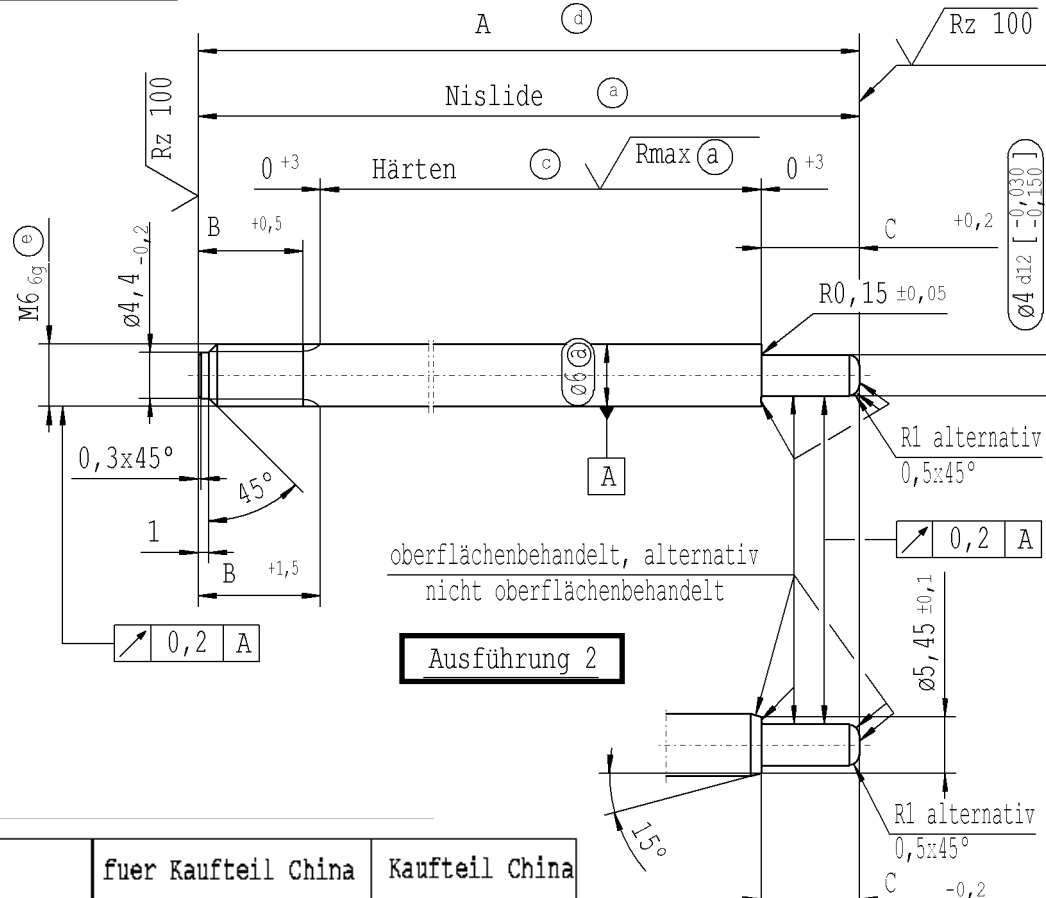


Lfd. Nr.	Material-Nr.				A	B	C	D
	Oberflächenbehandlung nach STAB-Spec. 10006248				Gesamt-länge	Zapfen-länge anschl.-seitig	Zapfen-länge kolben-seitig	Aus-führ-ung
	Tabelle IV Nislide schwarz	Tabelle VIII Nislide schwarz	nur STU5/STMX Tabelle X Nislide 'G'	Tabelle V Nislide hell	10028959 Tab.I China-Kaufteil			
136	905103		905103		129.0	6	9.5	2
137				905820	129.0	6	9.5	2
138	485899		485899		102.0	6	9.5	2
139	064304		064304		96.0	6	9.5	2
140	375960		375960		243.0	8	9.5	2
141				376916	243.0	8	9.5	2
142	838665		838665		180.0	6	9.5	2
143	841055		841055		177.0	6	9.5	2
144	854917		854917		91.0	6	9	1
145	393648		393648		99.0	8.5	9.5	2
146	667542		667542		324.0	13	9.5	2
147	253117		253117		132.0	6	9.5	2
148	442645		442645		144.0	10	9.5	2
149	049968		049968		120.0	13	9.5	2
150				050924	120.0	13	9.5	2
151	121429		121429		294.0	6	9.5	2
152				122146	294.0	6	9.5	2
XX	XXXXX		XXXXXX	XXXXX	93	10	9.5	2

Ausführung 1



Produktion Stabilus

a Kolbenstangenbearbeitung nach STAB-Spec. 10006248

c vor dem Schleifen RHT 0,4..0,7 mm, ≥ 68 HRA (nach DIN ISO 6508):

d Toleranzen: +0,2 nach dem Drehen; -0,1 nach dem Richten; ±0,2 nach dem Nisliden

fuer Kaufteil China

Produktfamilie: 2008/0130

freigegebene

Laengen: 80-200 mm

Kaufteil China nach separater Lieferantenzeichnung

Maße ohne Toleranzangabe: $\begin{matrix} \swarrow +0,2 \\ \searrow -0,2 \end{matrix}$

√Rz 25 (√Rz 100) (√Rmax a)

Blatt 4 von 4

Ident. Dok.: SN 53.11#06#00#mm: 8/18/2014 - 15:46

DE: X	EN: X	ES:	IT:	PR:	FR:	RO:	Dokument mit CAD erstellt; handschriftliche Änderungen unzulässig		
neu	%	Überarb.	überflächenbehandelt ...	RI alternativ 0,5x45°	Tab. V	ohne Oberfl.	Tab.IV + X / nur STU5/STMX		
alt	TEC 014/02	%	-	0,5x45°	-	-	Tab.IV		
Feld	B 2-3	%	C-B/1-3	C-B/1	Tab.	7A-F	Tab.		
Dat./Name	7.1.03 Keßelh.	16.05.2003 SuB	17.05.2006 Schönberger	04.02.2009 Hein	05.08.2009 Hö	07.04.2011 Höfer	30.10.2012 Kron		
Änd. Nr.	525480	528578	550620	571062	574572	587982	600302		
Änd. St.	21	22	23	24	25	26	27		

Umweltchutz nach STAB-Spec. 10005649

Werkstoff: Mat.Nr. 010707

Werkstückkanten nach DIN ISO 13715

Oberfläche: DIN EN ISO 1302

Ersatz für: SN 53.11-06/03

STABILUS

Maße ohne Maßeinheit in mm

Maßstab: (Original DIN A3) 2:1

Kennzeichnung wichtiger Merkmale

Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768-mK

Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung / Gebrauchsmustereintragung. Vervielfältigungen, Weitergabe an Dritte und sonstige Verwertung sind ohne unsere Einwilligung unzulässig. Dieses Dokument verbleibt unser Eigentum.

KOLBENSTANGE

Gezeichnet	Datum	Name
Geprüft	20.05.1992	Kirsch
Dokument-Nr.: 10003699		
Material-Nr.:		