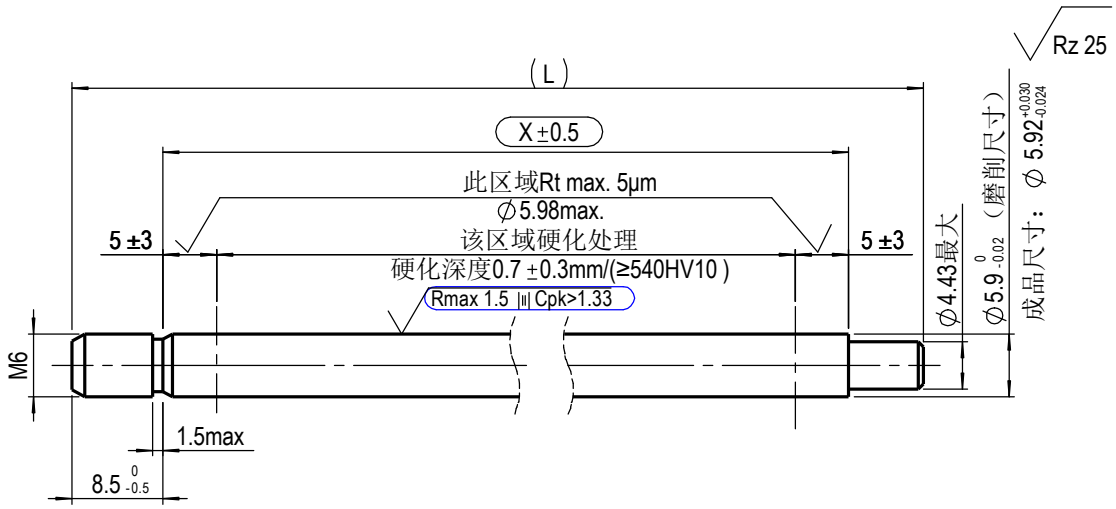
Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (7/18 Ges. v. 1.6.1909)

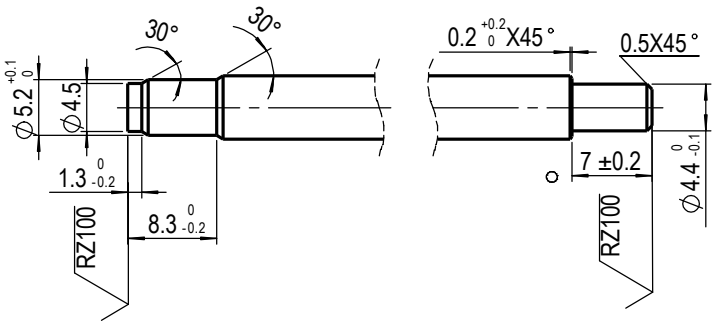
This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/
dimensions shown in millimeters

零件号	°(L)	X	零件号	(L)	X
P 80064	158	132.5			



预加工尺寸(仅供参考)



技术要求：

1.活塞杆表面及其螺纹镀铬8～25µm,HV0.05≥900daN/mm^2

2.校直后X尺寸区域直线度小于X*0.002

3.L<200mm时不硬化

Kennz.: VA 04 03

⬭ = Kontrollmaß / reference dimension

( ) = Hilfsmaß / auxiliary dimension

[ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges ±0.2 Innenkanten/inside edges

DIN ISO 1302: U gereinigt/cleaned, V Rz 100, W Rz 25, X Rz 6.3, Y Rz 1

Index 版本号	Issuer 编制	Date 日期	Approved by 认可	Mark Symbol 更改标记	ECN NO 更改单号	Descripsions 更改内容
				°		

SUSPA

Ersetzt durch/ replaced by

Ersatz für/ replacement for 051 8106 2011-01-26 (051 1003-L)

Werkstoff / material 45

Datum/date	Name	Bezeichnung/name
15 10 14	ZH	Piston rod (D6/M6)

Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for

Maßstab/ scale	Method(e) E ISO 128	Blattnummer/sheet number	Teilenummer /part number	Index:	Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD
1:1		P8106		04	