

Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weiter kopiert, noch Dritten in irgendeiner Ausprägung, oder anderweitig mitzuteilen. (© 19 Ges. v. 1.6. 1989)  
This drawing is our property, and may not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

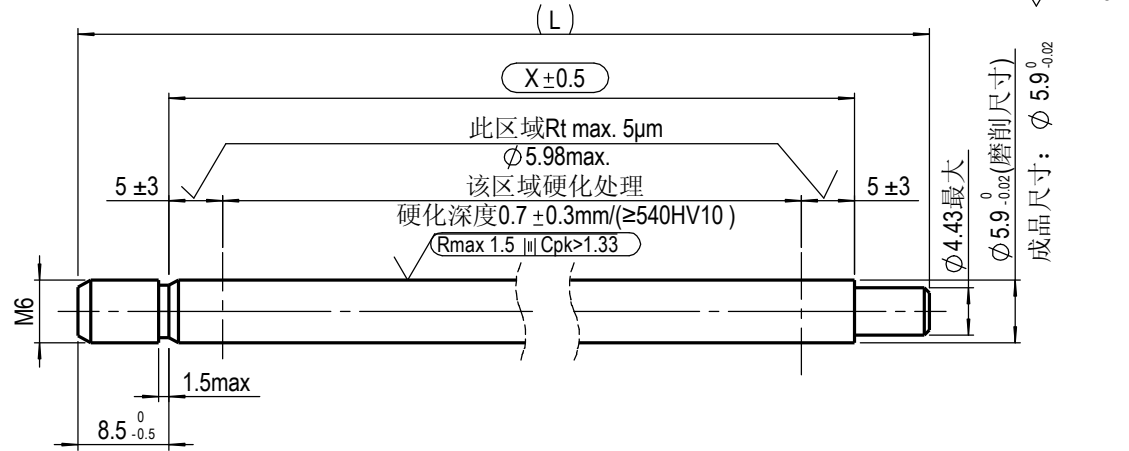
零件号	° (L)	(X)	表面处理
051 81005	188	172.5	渗氮
051 81009	118	102.5	渗氮
051 81022	139	123.5	渗氮
051 81027	64	48.5	渗氮
051 81029	158	142.5	渗氮
051 81030	79	63.5	渗氮
051 81039	94	78.5	渗氮
051 81047	84	68.5	渗氮
051 81053	124	108.5	渗氮
051 81082	89	73.5	渗氮
051 81090	104	88.5	渗氮
051 81091	184	168.5	渗氮
051 81106	108	92.5	渗氮
051 81117	134	118.5	渗氮
051 81123	173	157.5	渗氮
051 81132	169	153.5	渗氮
051 81136	174	158.5	渗氮
051 81142	54	38.5	渗氮
051 81163	99.5	84	渗氮
051 81170	154	138.5	渗氮
051 81188	59	43.5	渗氮
051 81194	119	103.5	渗氮
051 81195	190	174.5	渗氮
051 81205	209.5	194	渗氮
051 81212	114	98.5	渗氮
051 81227	182	166.5	渗氮
051 81254	179	163.5	渗氮
051 81270	144	128.5	渗氮

Meterschritte in Millimeter/  
Dimensions shown in millimeters

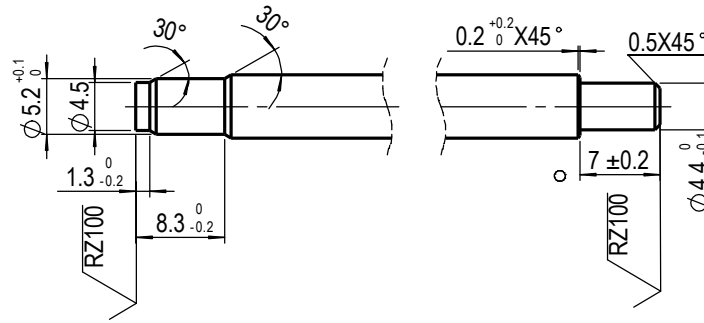
Werkstücke, wenn nicht anders angegeben, ohne Kanten- und Innenkanten-Rundung.  
DIN ISO 10715, Außenkanten-Rundung  
Werkstoffe, wenn nicht anders angegeben, ohne Kanten- und Innenkanten-Rundung.  
DIN ISO 10715, Außenkanten-Rundung

0.2	√	√	√	√
Rz 1	√	√	√	√
Rz 6.3	√	√	√	√
Rz 25	√	√	√	√
Rz 100	√	√	√	√
geputzt/cleaned	√	√	√	√

DIN ISO 1302	Index 版本号	Issuer 编制	Date 日期	Approved by 认可	Mark Symbol 更改标记	ECN NO 更改单号	Descriptions 更改内容
	02	XLTang	2012/03/21	JPWu			1. 取消φ2x3沉孔 2. 旋铆长度7.5更改为7 3. 所有型号活塞杆总长L-0.5
	01	JPWu	2011/01/26		△		增加旋铆φ2孔



预加工尺寸(仅供参考)



技术要求:

- 校直后X尺寸区域直线度小于 $X \cdot 0.002$
- 活塞杆表面黑色渗氮处理, 渗氮层厚度最小12um, 硬度 $HV0.05 \geq 500$ , 要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

- = Kontrollmaß / reference dimension
- ( ) = Hilfsmaß / auxiliary dimension
- [ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

**SUSPA**

Ersetzt durch/ replaced by		Ersatz für/ replacement for		Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for	
		051 8104 2011-01-26			
Werkstoff / material		C35R(DIN EN 10227-5)			
Datum/date	Name	Bezeichnung/name			
21 03 12	XLTang	Piston rod (D6/M6)			
Maßstab/ scale	Method(e) E ISO 128	Blattnummer/sheet number	Teilenummer /part number	Index:	Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD
1:1		051 8104		02	