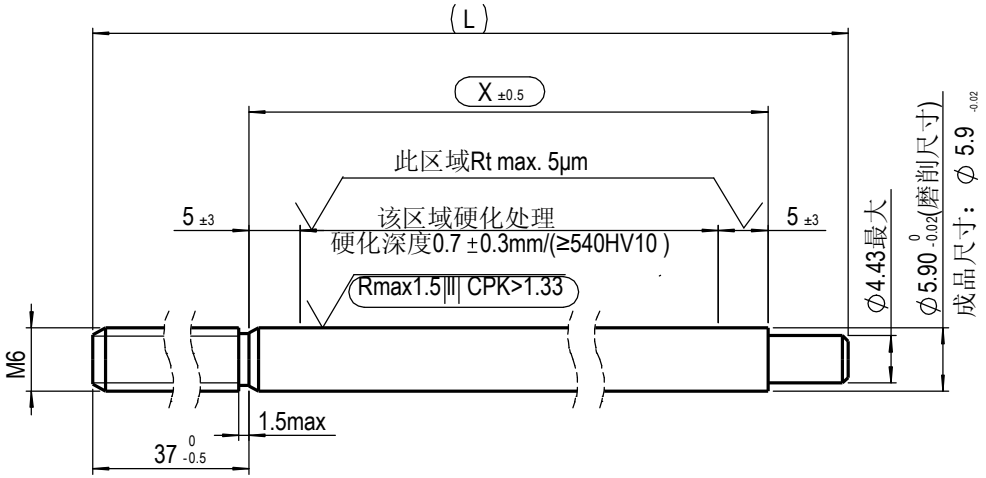
Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (7/18 Ges. v. 1.6.1909)
This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

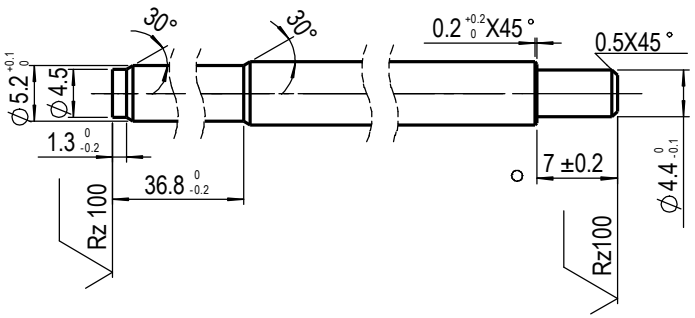
Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/
dimensions shown in millimeters

零件号	○（L）	X	零件号	（L）	X
051 81180	257.5	213.5			
051 81181	217.5	173.5			
051 81193	220.5	176.5			

Rz 25



预加工尺寸(仅供参考)



技术要求：

1.活塞杆表面黑色渗氮处理,渗氮层厚度大于12um,硬度HV0.05>=500,要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀.

2.校直后X尺寸区域直线度小于X*0.002

Kennz.: VA 04 03

= Kontrollmaß / reference dimension

( ) = Hilfsmaß / auxiliary dimension

[ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated DIN ISO 13715. Außenkanten/outside edges ±0,2 Innenkanten/inside edges ±0,1

gepuzt/cleaned | Rz 100 | Rz 25 | Rz 6,3 | Rz 1

DIN ISO 1302

Index 版本号	Issuer 编制	Date 日期	Approved by 认可	Mark Symbol 更改标记	ECN NO 更改单号	Descripsions 更改内容
02	XLTang	2012/03/21	JPWu	○		1. 取消¢2x3沉孔 2. 旋铆长度7.5更改为7 3. 所有型号活塞杆总长L-0.5
01	XLTang	2011/05/03				笔误

SUSPA

Ersetzt durch/ replaced by

Ersatz für/ replacement for: 051 8136 drawing date 2011.05.03

Werkstoff / material: 45

Datum/date			Name	Bezeichnung/name
21	03	12	xltang	Piston rod(D6/M6L)

Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for

Maßstab/ scale: 1:1

Method(e) E ISO 128

Blattnummer/sheet number: 051 8136

Teilenummer /part number

Index: 02

Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD