

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

K

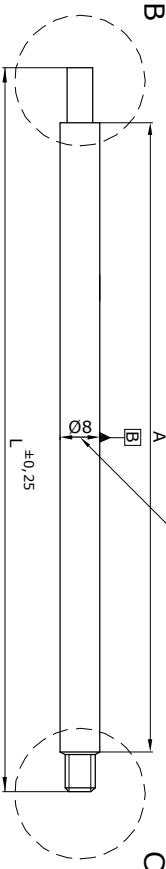
L

RESİME VERİLMİYEN TOLERANSLAR İÇİN TABLODAKİ DİN 7169 m GEÇERLİDİR
TOLERANCES NOT GIVEN IN THE DRAWINGS TO MEET DIN 7169 m

DRAUGHTS ACCEPT RADIISES AND CHAMFERS						RADIISES AND CHAMFERS					
0,5	3	6	120	400		0,5	3	6	30	120	
3	6	30	120	400	1000	3	6	30	120	400	
m	±0,10	±0,10	±0,20	±0,30	±0,50	±0,80	m	±0,20	±0,30	±1,00	±2,00
											±4,00

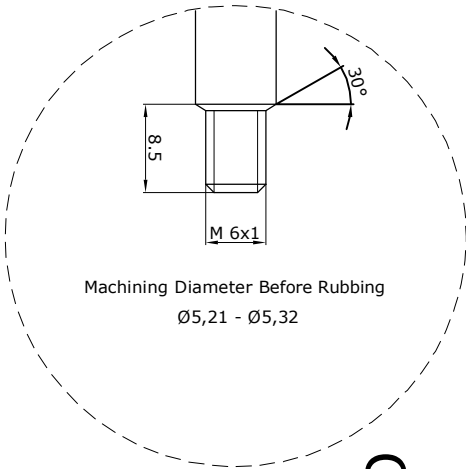
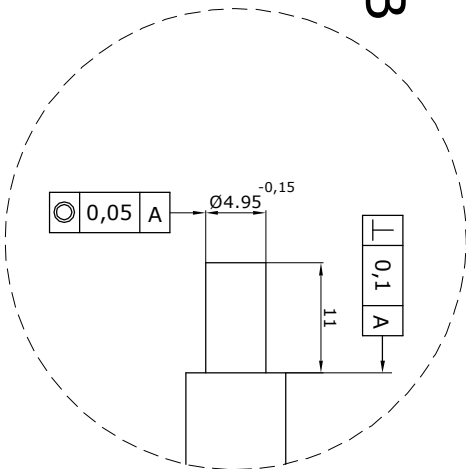
ANGLE TOLERANCES					
10	50	120	400		
m	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

L=See Table



B

C



Machining Diameter Before Rubbing
Ø5,21 - Ø5,32

Part Nr.	L (mm)
102246	179
103082	192
103084	227
103085	161
103086	151
103087	247
103099	111
103100	145

A ÇALIŞMA YÜZEYİ / OPERATION SURFACE

- 1-) Koniklik toleransı her 100 mm. mil boyunca : max.0,001 mm'dir.
Cone tolerance for per 100 mm. through shaft length max. 0,001 mm.
2-) Ovallık toleransı : 0,003 mm. dir.
Circularity tolerance max. 0,003 mm.
- 3-) Max. eğrilik her 100 mm. mil boyu için :0,01 mm. dir.
Max. angularity for per 100 mm. through shaft length max. 0,01 mm.
- 4-) Nitrasyonlu mil yüzeyinde çizik,darbe ve çatlak olmamalıdır.
No any scratch, crack or damage on the nitrated shaft surface.
- 5-) Nitrasyon kaplı yüzeylerde tuzlu su banyosu testi min.144 saat.
SST durability of nitrated components min. 144 hours

Nitrasyon kaplama için / For QPQ :

- 1-) Taşlama sonrası gap: Ø7,96-7,99 mm.
Shaft diameter after grinding:Ø7,96-7,99 mm.
- 2-) Nitrasyon derinliği : min. 10 µm
Nitration depth min. 10 µm
- 3-) Nitrasyon sertliği : min.550 Hv.
Nitration hardness min. 550 Hv.
- 4-) Surface roughness max. Ra=0,10 µm
Yüzey pürüzlülüğü : max. Ra=0,10 µm



Bu resim PISTON Ltd. Şti. maldır.İzniniz olarak kullanılamaz
ve kopya edilemez.
This drawing is the property of PISTON Co. Inc. and can not
to be used nor copied without written permission of Piston Co. Inc.

Gas Springs

Malzeme Speek No./Material		İmalat Ölçüsü	İmalat Açıklığı
TS EN 10277 2 (C35)			
Adı Soyadı	İmza	Tarih	Resim No.
Çizen	S. YALÇIN	04/04/2013	
Kontrol	Y.GÖKSU	04/04/2013	
Onay	Ö.TÜRKÖĞÜ	04/04/2013	

Ø8 SHAFT

See Table



mm.

0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100