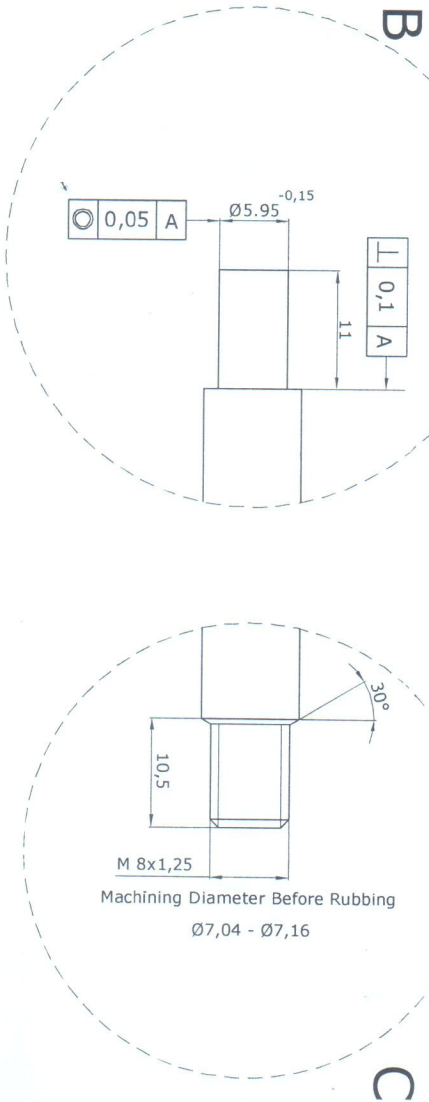
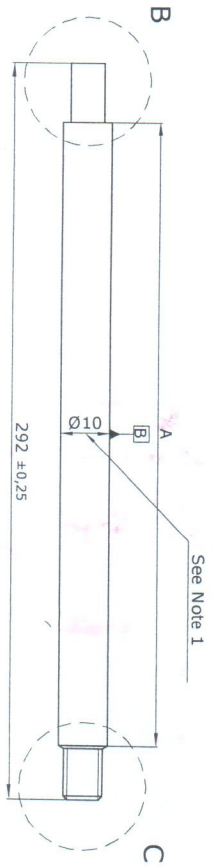


A ÇALIŞMA YÜZEYİ / OPERATION SURFACE

1-) Koniklik toleransı her 100 mm. mil boyunca : max.0,001 mm'dir.

2-) Ovalılık toleransı : 0,003 mm.'dir.

3-) Dairesellik toleransı max. 0,003 mm.

4-) Max. eğrilik her 100 mm. mil boyu için : 0,01 mm.'dir.

5-) Max. açısalılık her 100 mm. mil boyu için : 0,01 mm.

6-) Nitrasyonlu mil yüzeyinde çizik,darbe ve çatlak olmamalıdır.

7-) No any scratch, crack or damage on the nitrated shaft surface.

8-) SST durability of nitrated components min. 144 hours

* Parça çapaksız ve keskin köşeler giderilmiş olacak

氮化后热处理 144 小时

氮化后热处理 144 小时

氮化后热处理 144 小时

氮化后热处理 144 小时

氮化后热处理 144 小时

氮化后热处理 144 小时

氮化后热处理 144 小时

氮化后热处理 144 小时

氮化后热处理 144 小时

氮化后热处理 144 小时

氮化后热处理 144 小时

氮化后热处理 144 小时

氮化后热处理 144 小时

氮化后热处理 144 小时

氮化后热处理 144 小时

氮化后热处理 144 小时

氮化后热处理 144 小时

氮化后热处理 144 小时

氮化后热处理 144 小时

氮化后热处理 144 小时

氮化后热处理 144 小时

DIMENSIONS ACCEPT RADII AND CHAMFERS									
0,5	3	6	30	120	400	0,5	3	6	30
3	6	30	120	400	1000	3	6	30	120
m	± 0,10	± 0,10	± 0,20	± 0,30	± 0,50	m	± 0,20	± 0,50	± 1,00

ANGLE TOLERANCES					
10	50	120	400		
m	± 1°	± 30'	± 20'	± 10'	± 5'



Bu resim PISTON Ltd. Şti. maldır. İzinsiz olarak kullanamaz ve kopya edilemez.
This drawing is the property of PISTON Co., Inc. and can not be used nor copied without written permission of Piston Co., Inc.

Gas Springs

Malzeme Spek. No./Material

TS EN 10277-2 (C35)

İmzaat. Ölcüsü

İmzaat. Ağırlığı

Adı Soyadı

İmza

Tarih

Çizim

S. YALÇIN

Y. GÖKSU

Ö. TÜRKOĞLU

Ø10 SHAFT

102602

Ölçek

1/1

ISO E

A3