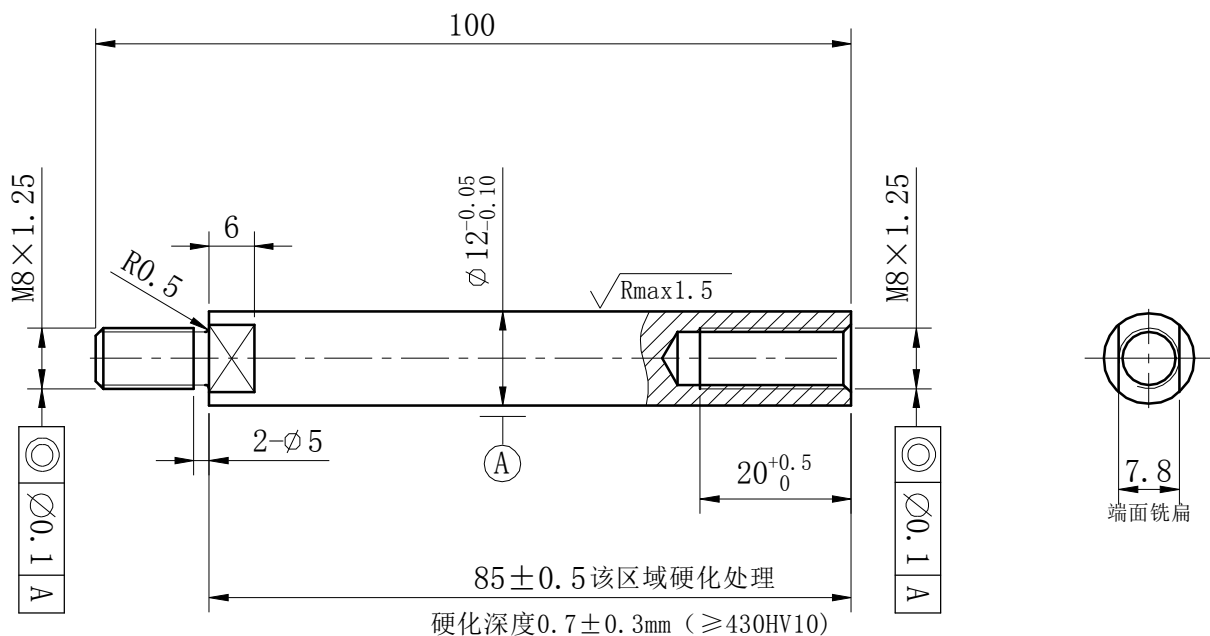




技术要求:

1: 渗氮 8~25 μm

2: 材料 45 钢

3: 校直后直线度小于 $X \times 0.002$

				活塞杆				焊机	
				$\varnothing 12 \times 100$					
标记处数分区更改文件签名年月日								缸筒摆杆	
设计	武能智		标准化	材料处理重量比例				(16-2/4/6)	
	2012-02-07								
审核				45					
工艺			批准					1E00004-0	