



- 技术要求：
 1: 渗氮 $8 \sim 25 \mu m$
 2: 材料 45 钢
 3: 校直后直线度小于 $X \times 0.002$

				活塞杆			焊机	
				$\varnothing 12 \times \varnothing 10 \times 520$			缸筒摆杆	
标记处数分区更改文件签名年月日				材料处理			(16-1)	
设计	武能智	标准化		45	重量	比例	1E00005-0	
2012-02-07								
审核								
工艺		批准						