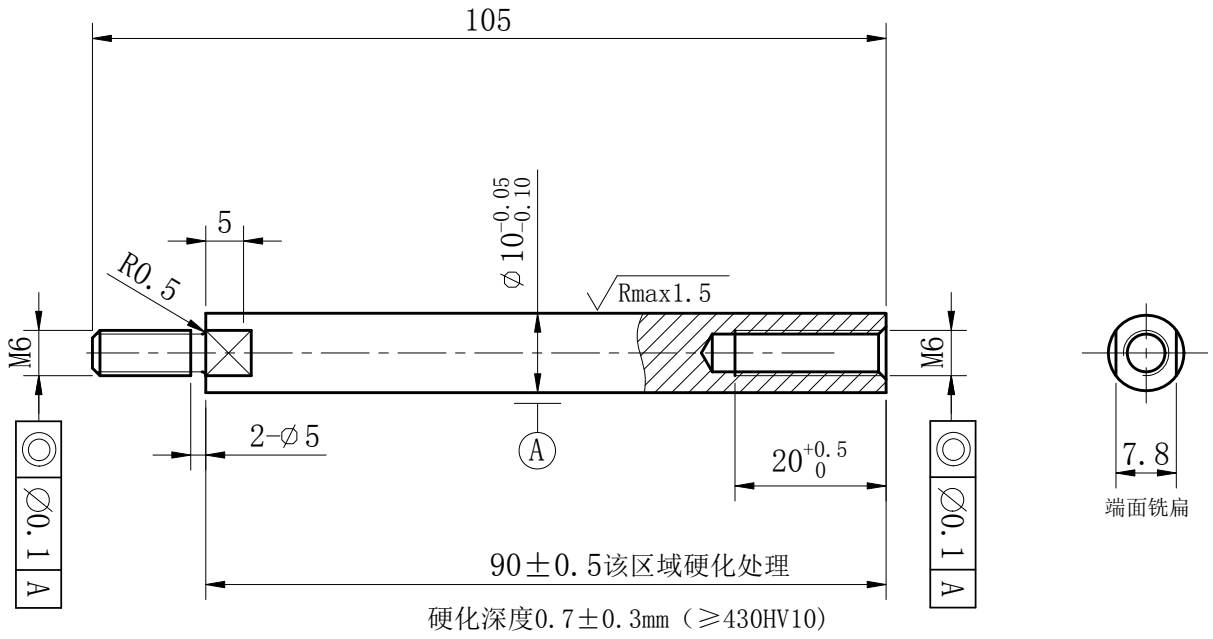

技术要求:
1:渗氮8~25μm
2:材料45钢
3:校直后直线度小于X×0.002

						活塞杆 ∅10×105		焊机
标记	处数	分区	更改文件	签名	年月日	由		
设计	武能智 2012-02-07		标准化			材料	处理	重量	比例	缸筒摆杆 (16-1)
						45				
审核										1E00006-0
工艺			批准							