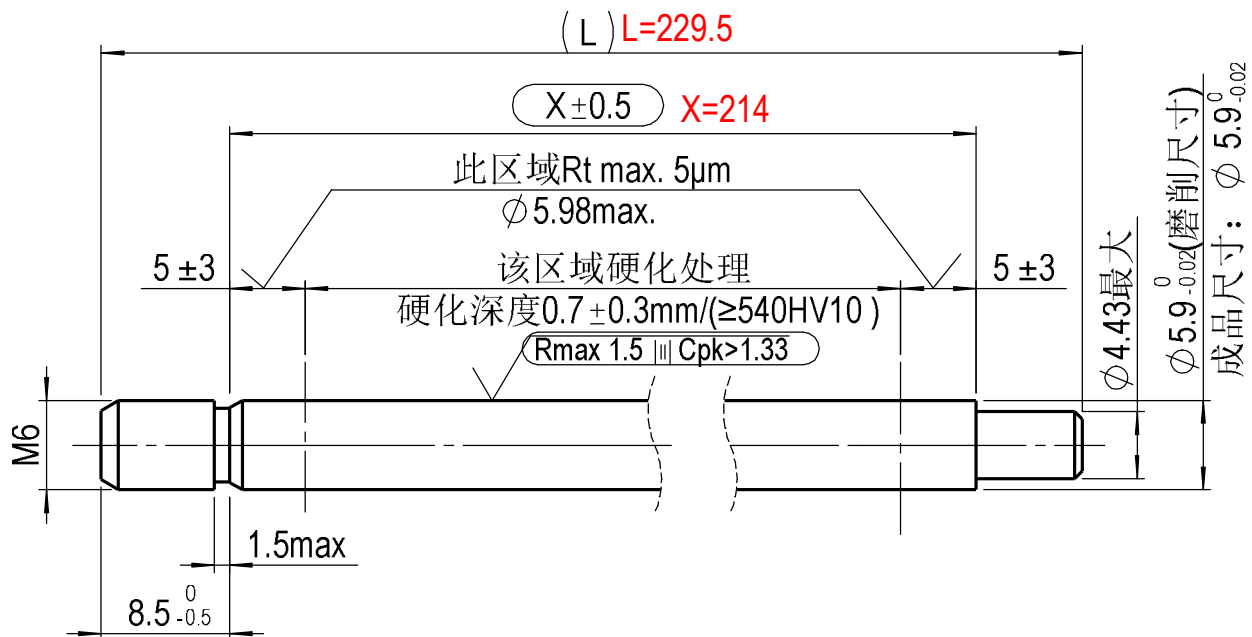


✓ Rz 25

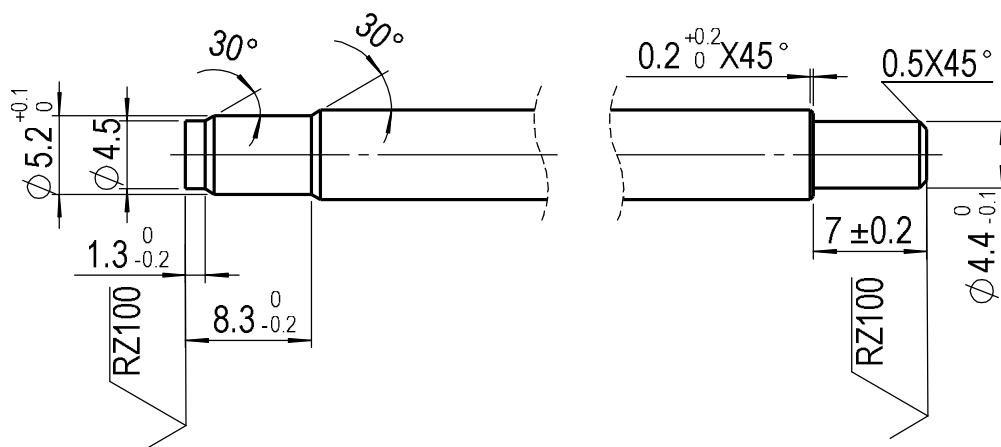
Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (1/18 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.



预加工尺寸(仅供参考)

Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/
dimensions shown in millimeters



技术要求:

- 1.校直后X尺寸区域直线度小于X*0.002
- 2.活塞杆表面黑色渗氮处理, 渗氮层厚度最小12um, 硬度HV0.05>=500, 要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

- = Kontrollmaß / reference dimension
- () = Hilfsmaß / auxiliary dimension
- [] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben, von der Werkstückoberfläche aus gemessen, es sei denn anders angegeben
DIN ISO 13715, Außenkanten/rundseitige Kanten

W	geputzt/bleined	✓ Rz 100	✓ Rz 1
W		✓ Rz 6,3	✓ Rz 25
W		✓ Rz 0,2	

SUSPA

Ersetzt durch/
replaced by

Ersatz für/
replacement for

Werkstoff/
material

C35R(DIN EN 10227-5)

Datum/Date

Name

Bezeichnung/name

15 05 13

ZT

Piston rod (D6/M6)

Maßstab/
scale

Method(e) E
ISO 128

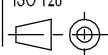
Blattnummer/sheet number

Teilenummer/part number

Index:

Änderung nur mit CAD/
modification only with CAD

1:1



051 8104

K81358A

00

sheet 1/2

Ausgabe, Datum, Verteiler/
edition, date, copies for