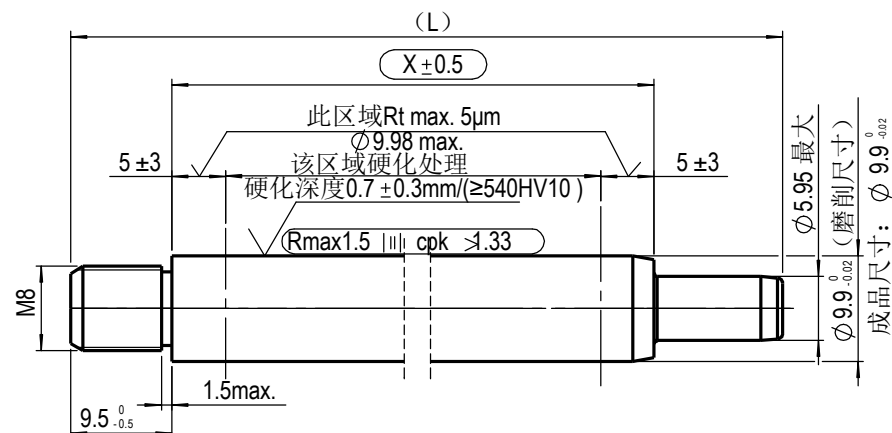


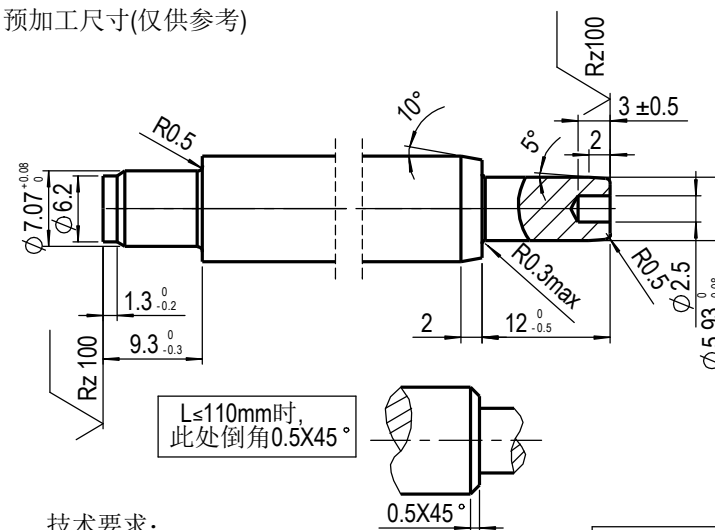
[illegible]

零件号	(L)	(X)	表面处理
P80004	461	439.5	渗氮
P80005	215	193.5	渗氮
P80021	248.5	227	渗氮
P80033	155	133.5	渗氮
P80035	250	228.5	渗氮
P80040	190	168.5	渗氮
P80044	125	103.5	渗氮
P80046	110	88.5	渗氮
P80074	150	128.5	渗氮
P80075	506	484.5	渗氮

Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/
dimensions shown in millimeters



预加工尺寸(仅供参考)



技术要求:

- 1.校直后X尺寸区域直线度小于 $X \times 0.002$
- 2.活塞杆表面黑色渗氮处理, 渗氮层厚度最小12um, 硬度HV0.05 ≥ 500 , 要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

 = Kontrollmaß / reference dimension

() = Hilfsmaß / auxiliary dimension

[] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

	Ersetzt durch/ replaced by			Ausgabe, Datum, Version edition, date, copies for			
	Ersatz für/ replacement for						
	Werkstoff / material			051 1022-L			
	C35R (DIN EN 10277-5)						
	Datum/date		Name	Bezeichnung/name			
09 01 13		ZT	Piston Rod(D10/M8)				
Maßstab/ scale	Method(e) E ISO 128		Blattnummer/sheet number		Teilenummer / part number	Index	Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD
1:1			P8105			00	