

Ausdruck unterliegt nicht dem Änderungsdienst.

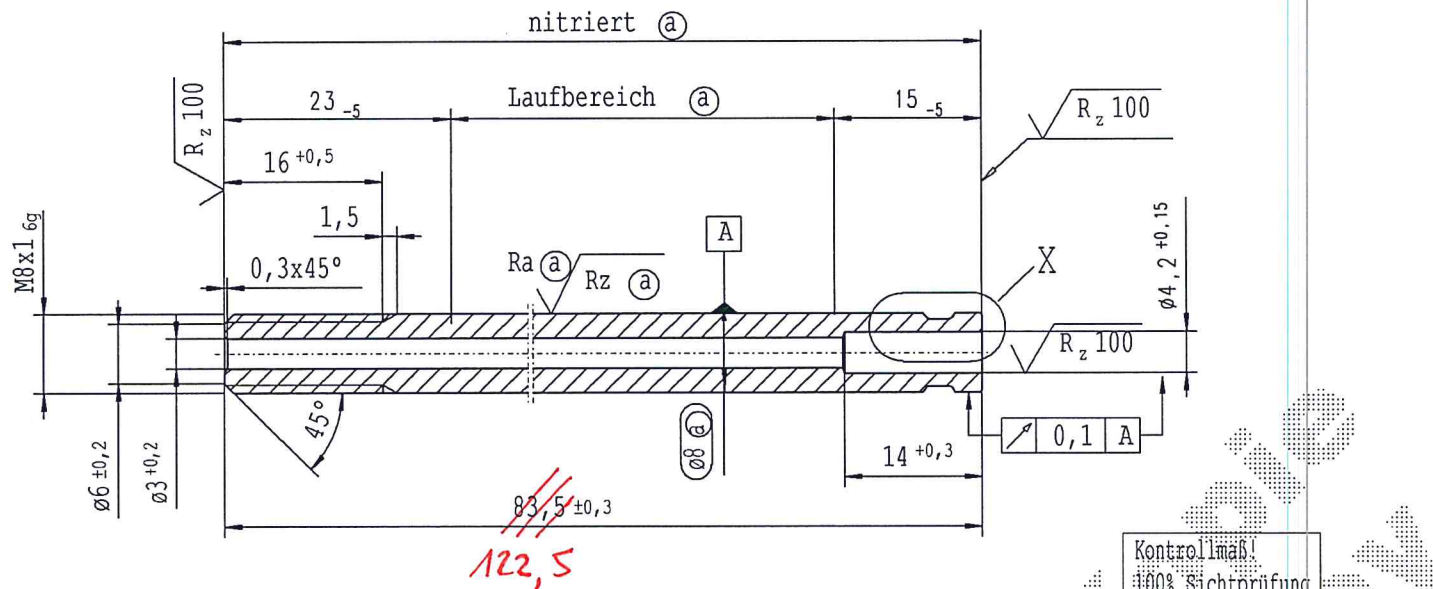
Bestimmt für internen Gebrauch und Lieferanten

DE

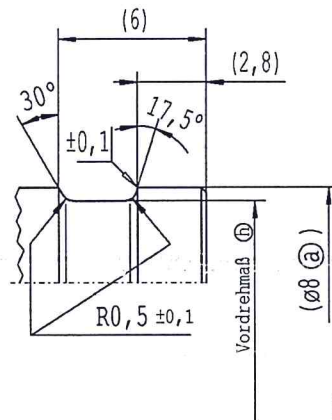
Ident. Dok.: L01

- a Kolbenstangenbearbeitung nach STAB-Spec. 10028959 Tab.I
- b Rändelprofil hergestellt mit Rändelrolle DIN 82 - RAA 0,5

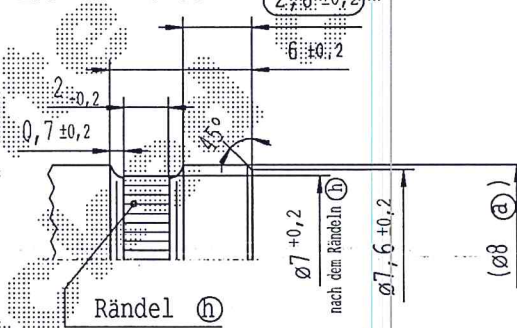
100% Rückstandsfreiheit der Durchgangsbohrung



X 5:1  
vor dem Rändeln



X 5:1  
nach dem Rändeln



Kontrollmaß!  
100% Sichtprüfung

**FREIGABE**  
für Lieferanten  
Fa. Zhang Shi  
12.06.2014 Schilz A.  
(Datum / Unterschrift)

AIAG CQI-Standards nach STAB-Spec. 10027692

Umweltschutz nach STAB-Spec. 10005649

DE: X	EN: X	ES:	IT:	PR:	FR:	RO:	Dokument mit CAD erstellt; handschriftliche Änderungen unzulässig:	Werkstoff:	Maße ohne Maßeinheit in mm	Kennzeichnung wichtiger Merkmale	Datum	Name
neu	Zeichnerstellung	Toleranzen geändert	Laufbereich	Kennzeichnungsrille entfernt				1.1193 S45C JISG: 4051	Maßstab: (Original DIN A3) 2:1	Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768-mk	24.01.2008	Höfer
alt	-	-	Härten	-				Werkstückkennzeichnung nach DIN ISO 13715			Geprüft	12.06.2014 Klinkner
Feld	-	-	B-E/1-6	F/4,5				Oberflächen: DIN ISO 1302				
Dat./Name	24.01.2008 Höfer	07.01.2009 Hein	28.07.2010 Geisbüsch	12.06.2014 Hein				Ersatz für:			Dokument-Nr.:	10152217
Änd. Nr.	-	570251	581806	614235							Material-Nr.:	008780
Änd. St.	0	1	2	3				<b>STABILUS</b>	<b>KOLBENSTANGE</b>			