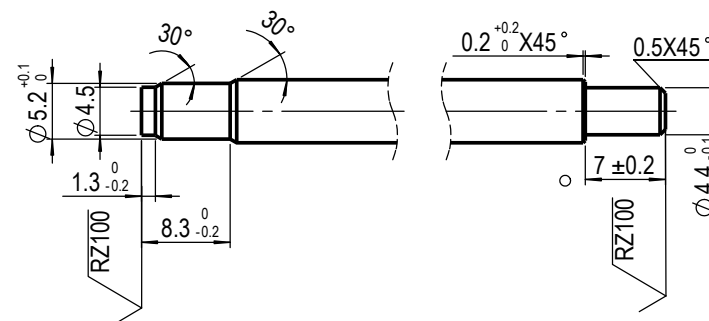
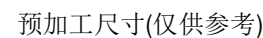


This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/
dimensions shown in millimeters

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated
DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges $\sqrt{0.2}$, Innenkanten/inside edges $\sqrt{0.2}$

ISO 22	u	v	w	x	y
geputz/cleaned	$\sqrt{\text{Rz } 100}$	$\sqrt{\text{Rz } 25}$	$\sqrt{\text{Rz } 6,3}$	$\sqrt{\text{Rz } 1}$	$\sqrt{\text{Rz } 0,1}$

[illegible]

技术要求:

- 1.校直后X尺寸区域直线度小于 $X \times 0.002$
- 2.活塞杆表面黑色渗氮处理,渗氮层厚度最小12um,硬度HV0.05 ≥ 500 ,要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

 = Kontrollmaß / reference dimension

() = Hilfsmaß / auxiliary dimension

[] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.



Ersatz durch/ replaced by		Ausgabe, Datum, Version edition, date, copies for	
Ersatz für/ replacement for		051 8104 2011-01-26	
Werkstoff / material		C35R(DIN EN 10227-5)	
Datum/date	Name	Bezeichnung/name	
21 03 12	XL Tang	Piston rod (D6/M6)	
Maßstab/ scale	Method(e) E ISO 128	Blattnummer/sheet number	Teilenummer /part number
1:1		P 8104	Index: 02
			Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD