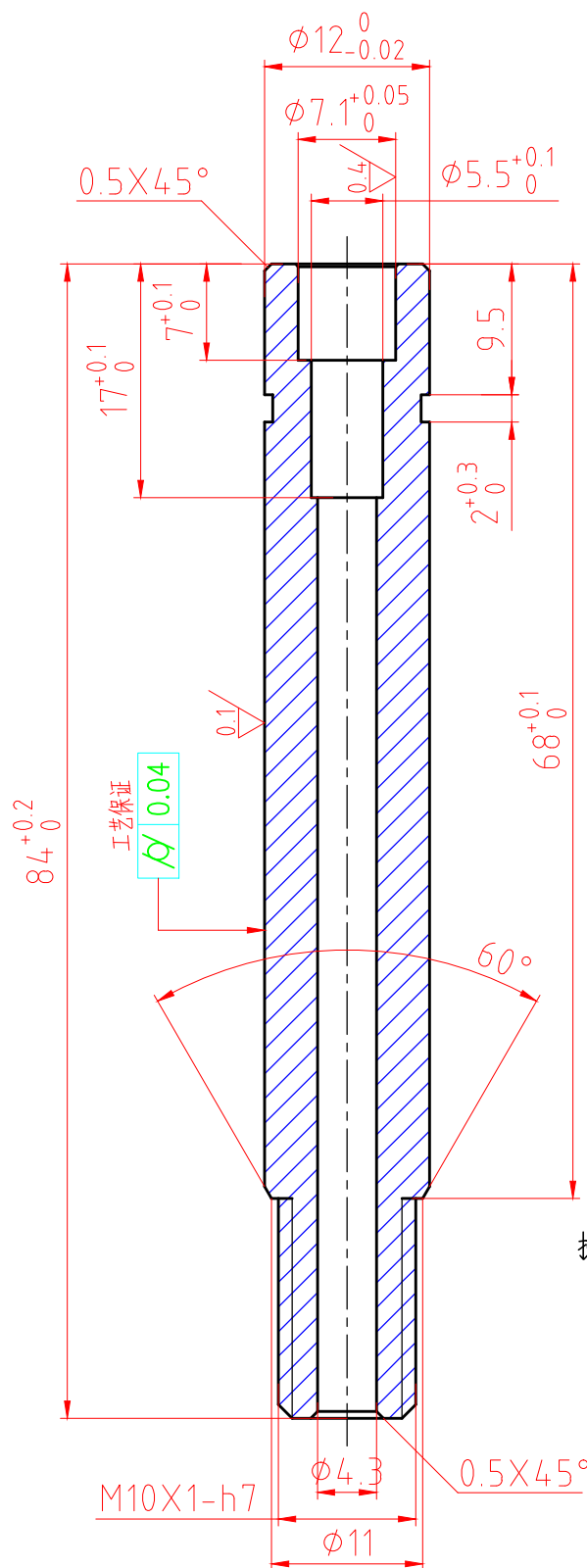




其余: $\frac{1.6}{\triangle}$

技术要求:

1、表面做QPQ处理，无锈、花斑；耐腐蚀性能满足GB/T10125-1997经中性盐雾试验(NSS实验)168小时，按GB/T6461-2002评价 ≥ 9 级；起泡数量不超过5/DM²，每个起泡最大宽度不超过1MM；

2、未注公差按标准GB1804-M要求.

						精拉圆钢 $\frac{12.1-GB905-82}{45-GB699-88}$	浙江欧力达液压 机械有限公司			
							空心活塞杆 $\phi 12 \times 84$ (7202-00039)			
标记	处数	分区	更改文件号		签名		年月日			
设计	楼	益	15.09.14	标准化				阶段标记		重量
校对										
审核	李慧锋	15.09.14							2:1	KXG-12-0001(1)
工艺				批准	李慧锋	15.09.14	共 张 第 张			