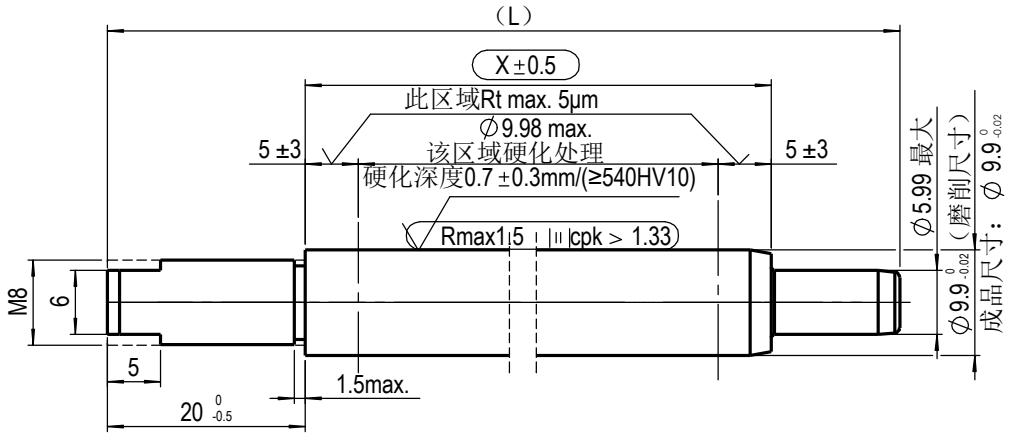
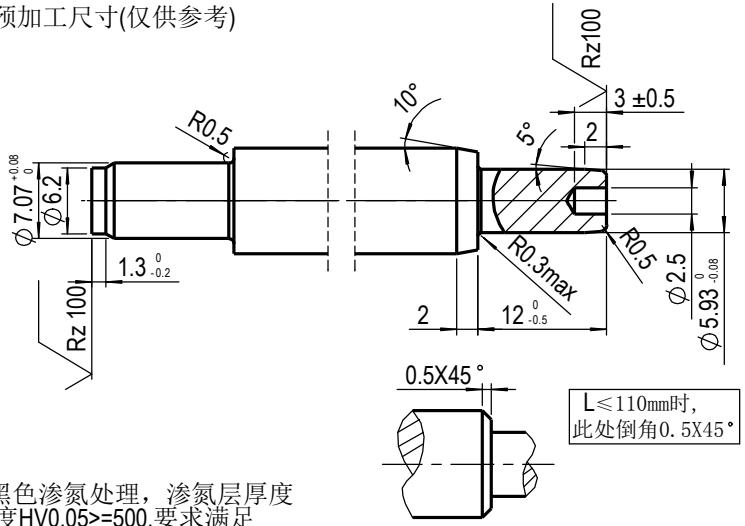
零件号	（L）	X	零件号	（L）	X
P80088	491.5	459.5			
P80089	433.5	401.5			
P80090	388.5	356.5			



预加工尺寸(仅供参考)



技术要求：

1.活塞杆表面黑色渗氮处理，渗氮层厚度最小12um,硬度HV0.05>=500,要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

2.校直后X尺寸区域直线度小于X*0.002

Kennz.: VA 04 03

⬭ = Kontrollmaß / reference dimension

( ) = Hilfsmaß / auxiliary dimension

[ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

SUSPA

Ersetzt durch/ replaced by	
Ersatz für/ replacement for	
Werkstoff / material	C35R (DIN EN 10277-5)
Datum/date	23 10 15
Name	ZT
Bezeichnung/name	Piston rod(D10/M8/L20)
Maßstab/ scale	2:1
Method(e) E ISO 128	
Blattnummer/sheet number	P8166
Teilenummer /part number	

Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for

Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD

Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (½18 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/ dimensions shown in millimeters

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indidated
DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges +0.2 Innenkanten/inside edges

DIN ISO 1302	u geputzt/cleaned	v Rz 100	w Rz 25	x Rz 6,3	y Rz 1