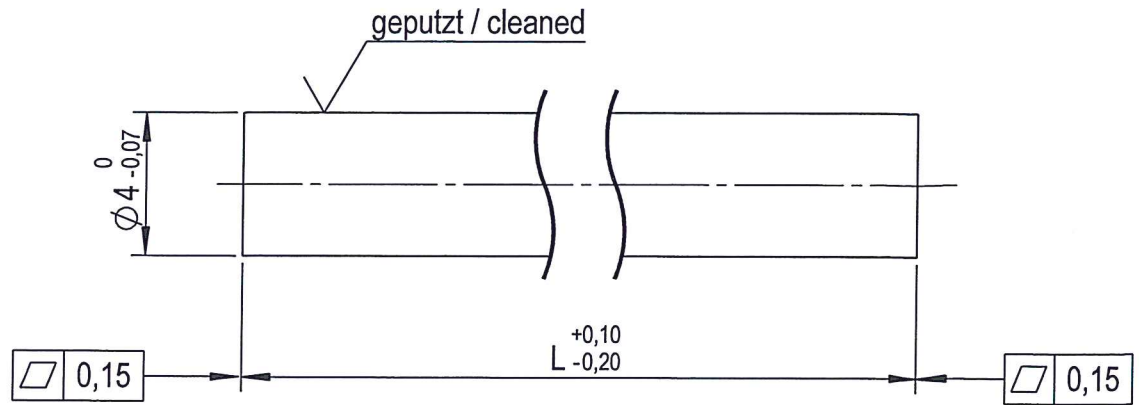


Alle Rechte vorbehalten gemäß DIN ISO 16016.
Verwendung und Vervielfältigung nur bei schriftlicher Zustimmung.
Zwischenhandlungen verpflichten zum Schadensersatz.
All rights are reserved in accordance with ISO 16016.
Copying and use of this document only with authorization.
Non-compliance will result in Suspa seeking damages to cover losses.

Es gilt jeweils der Stand der angegebenen Norm zum Zeitpunkt der Zeichnungserstellung.
Only those standards and their revisions which were valid before the time of drawing release apply.



Formtoleranz / form tolerance:

Oberfläche / surface:

Stift muss durch Eigengewicht in eine Lehrbüchse $\varnothing 4,3/350$ lang fallen.

Verzinkt / zinc-plated

Bolt must fall under its own weight into a bushing $\varnothing 4,3/350$ length.



gem./acc. to VA 04 03
 ○ = Kontrollmaß / inspection dimension
 () = Hilfsmaß / reference dimension
 [] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated
 DIN ISO 13715, Außenkanten/inside edges $\pm 0,2$, Innenkanten/inside edges $\pm 0,2$
 ✓ $\sqrt{Rz 1}$
 ✓ $\sqrt{Rz 6,3}$
 ✓ $\sqrt{Rz 25}$
 ✓ $\sqrt{Rz 100}$
 ✓ geputzt/cleaned

Ersatz durch/replaced by		Material		EN 10277-2 S235 JR (Verzinkt) 090 52000				
Ersatz für/replacement for		0525013/11.09.2012						
64614	20.07.2015	Date	Name	Bezeichnung/name		Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for		
64314	11.09.2012	21.07.2015	LV	Verlängerung extension				
Änderungen nur in/ revisions with CAD - 3D only		Check	29.7.12		Blatt/sheet		受 控 CONTROLLED 日期: 15-11-03 19.10.15	
Wenn nicht anders angegeben/unless otherwise specified		Maßstab/scale		Zeichnungsnummer/drawing number		1/1		
Maßangabe in Millimeter/ dimensions shown in millimeters		ISO 128-30		5:1		0525013		
Allgemeintoleranz/general tolerances		Format/paper-size		A4				
DIN ISO 1302								