

Перед. лист

Серий. №

Лист и дата

Имя, № докум.

Взам. инв. №

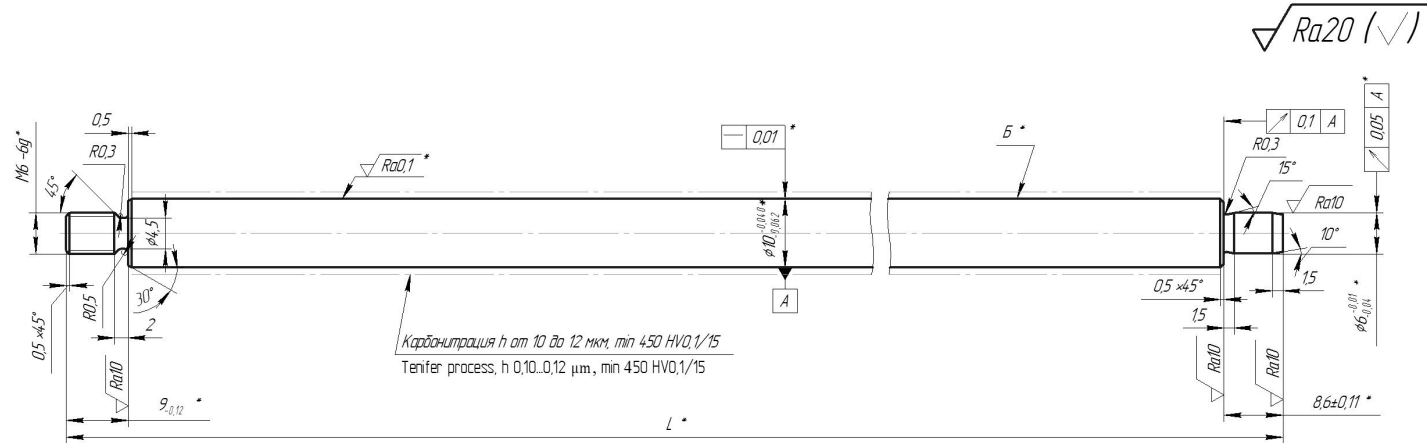
Лист и дата

Имя, № докум.

см. табл. 1
(reference to Tab.1)

Таблица 1. Штифт штока
Table 1. Reference to Piston Rod

Штифт Reference	L, mm
1110.0185074	99,6 _{-0,54}
1110.0385074	194,6 _{-0,72}
1110.0405074	204,6 _{-0,72}
1110.0460074	234,6 _{-0,72}



- *The parameters for incoming inspection.
- On the B surface defects are not allowed.
- The surface of the part to cover the oxide Fe₃O₄. Part corrosion resistance after test NSS according to ISO 9227 must be at least 96 hours. Protection grade for the B surface according to ISO 10289: Rp/Ra = 10/10. For other surfaces protection grade Rp/Ra is 9/8 vs E.
- Unspecified deviations of linear dimensions ± 0,1 mm.
- Unspecified deviations of angular dimensions ± 1°.
- Unspecified root face and spherical radii 0,2 mm.

- *Параметры для входного контроля.
- На поверхности Б дефекты не допускаются.
- Поверхность детали оксидировать Fe₃O₄. Коррозионная стойкость детали после испытаний NSS по ISO 9227 должна быть не менее 96 часов. Класс защиты для поверхности Б по ISO 10289: Rp/Ra = 10/10. Для остальных поверхностей класс защиты составляет: Rp/Ra = 9/8 vs E.
- Неуказанные отклонения линейных размеров ± 0,1 мм.
- Неуказанные отклонения угловых размеров ± 1°.
- Неуказанные притупления кромок и радиусы скругления 0,2 мм.

Таблица 2. Материал
Table 2. Material

Обозначение Designation	Предел прочности Tensile strength Rm N/mm ²	Предел текучести Yield strength ReH N/mm ²	Элонгация Elongation % mm	C %	Mn %	Si % max	P % max	S % max	STD Стандарт
C45	600-750	460	18	0,42-0,50	0,50-0,80	0,4	0,045	0,045	EN10083-2 Number:1.0503

This drawing is the property of Russo Lift.
Cannot be duplicated or circulated without its permission.

				см. табл. 1 (reference to Tab.1)		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ					0,112	2:1
Провер				Лист	Листов	1
Исполн				Сталь 45 ГОСТ 1050-88		Russo Lift
Утв.				Копировал		Формат A4x3