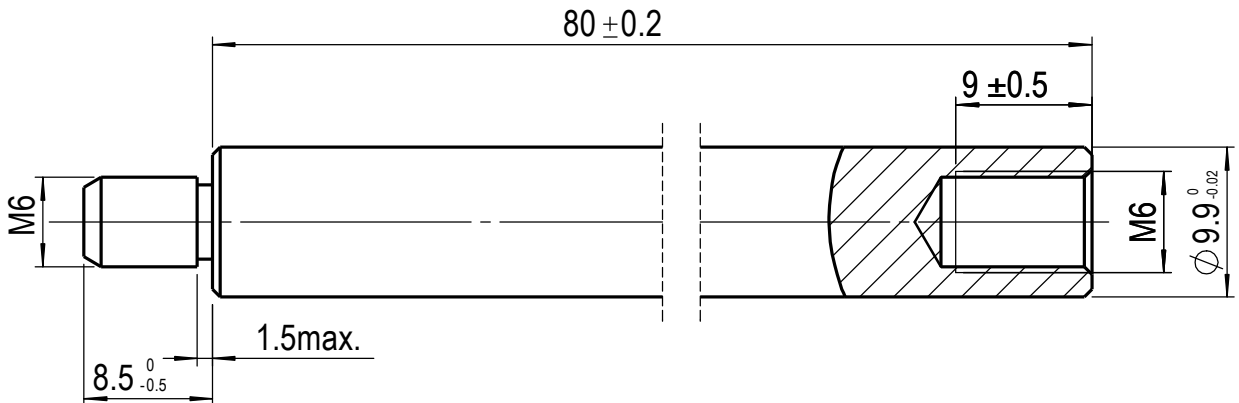


Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (1/18 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/
dimensions shown in millimeters

√ Rz 25



技术要求:

- 1.校直后X尺寸区域直线度小于X×0.002
- 2.活塞杆表面黑色渗氮处理, 渗氮层厚度最小12um, 硬度HV0.05>=500, 要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

- = Kontrollmaß / reference dimension
- () = Hilfsmaß / auxiliary dimension
- [] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben, von der Werkstückoberfläche aus, es sei denn anders angegeben
DIN ISO 13715, Außenkanten/inside edges $\sqrt{\text{Rz } 100}$, Innenkanten/inside edges $\sqrt{\text{Rz } 6.3}$

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben, von der Werkstückoberfläche aus, es sei denn anders angegeben	$\sqrt{\text{Rz } 100}$	$\sqrt{\text{Rz } 25}$	$\sqrt{\text{Rz } 6.3}$	$\sqrt{\text{Rz } 1}$
geputzt/cleaned	✓	✓	✓	✓



Ersetzt durch/ replaced by		Ersatz für/ replacement for		Werkstoff/ material		Datum/Date		Name		Bezeichnung/name	
				C35R(DIN EN 10277-5)		12 04 16		JPWu		Piston Rod	
Maßstab/ scale		Method(e) E ISO 128		Blattnummer/sheet number		Teilenummer/part number		Index		Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD	
1:1						P80097		00			

Ausgabe, Datum, Verteiler/
edition, date, copies for