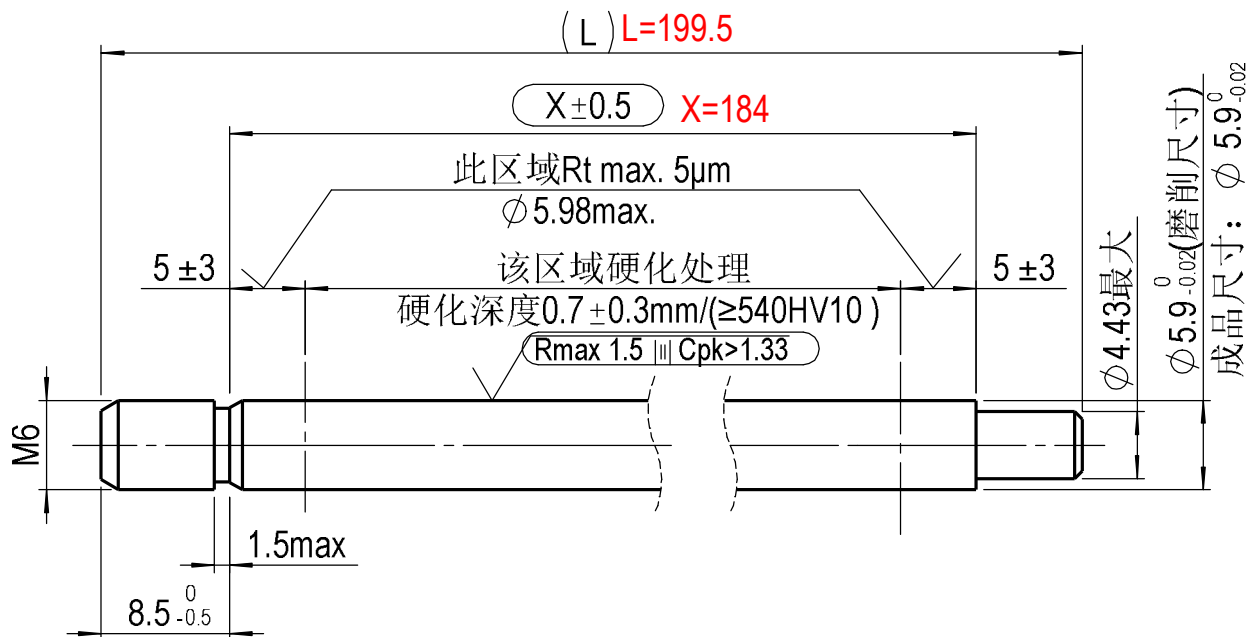


✓ Rz 25

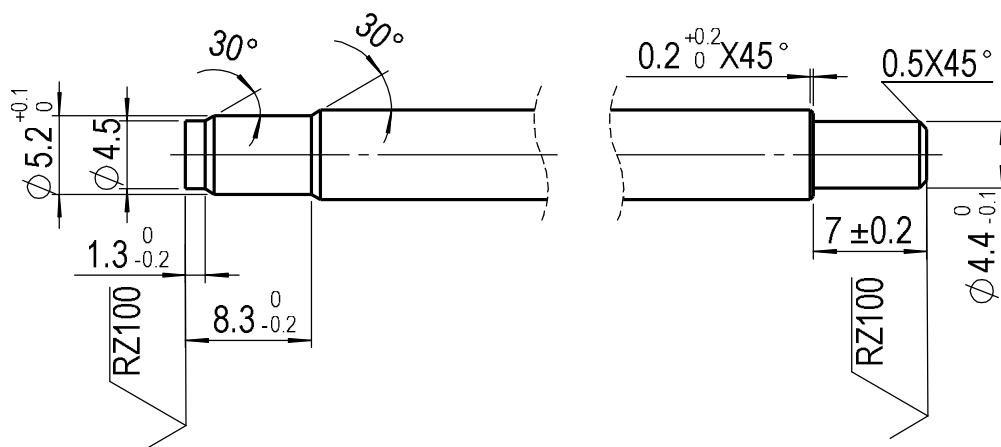
Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (1/18 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.



预加工尺寸(仅供参考)

Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/
dimensions shown in millimeters



技术要求:

- 校直后X尺寸区域直线度小于 $X \cdot 0.002$
- 活塞杆表面黑色渗氮处理, 渗氮层厚度最小 $12\mu\text{m}$, 硬度 $\text{HV}_{0.05} \geq 500$, 要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

- --- = Kontrollmaß / reference dimension
- $()$ = Hilfsmaß / auxiliary dimension
- $[]$ = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben, wenn nicht anders angegeben, wenn nicht anders angegeben
DIN ISO 13715, Außenkanten/rouse edges $\sqrt{\text{---}}$
DIN ISO 1302, Innenkanten/inside edges $\sqrt{\text{---}}$
DIN ISO 1302, Außenkanten/rouse edges $\sqrt{\text{---}}$
DIN ISO 1302, Innenkanten/inside edges $\sqrt{\text{---}}$
DIN ISO 1302, geputzt/bleaned $\sqrt{\text{---}}$

✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓

SUSPA

Ersetzt durch/
replaced by

Ersatz für/
replacement for

Werkstoff/
material

C35R(DIN EN 10227-5)

Datum/Date

Name

Bezeichnung/name

15 05 13

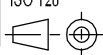
ZT

Piston rod (D6/M6)

Maßstab/
scale

1:1

Method(e) E
ISO 128



Blattnummer/sheet number

051 8104

Teilenummer/part number

K81358B

Index:

00

Änderung nur mit CAD/
modification only with CAD

sheet 1/2

Ausgabe, Datum, Verteiler/
edition, date, copies for