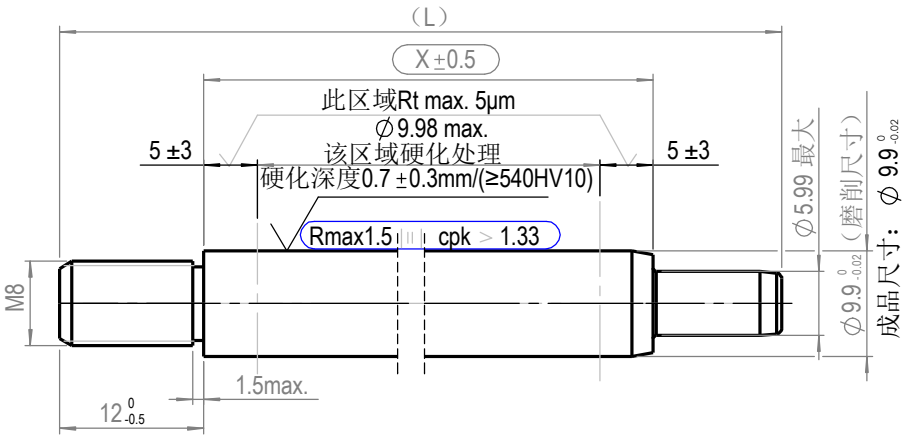
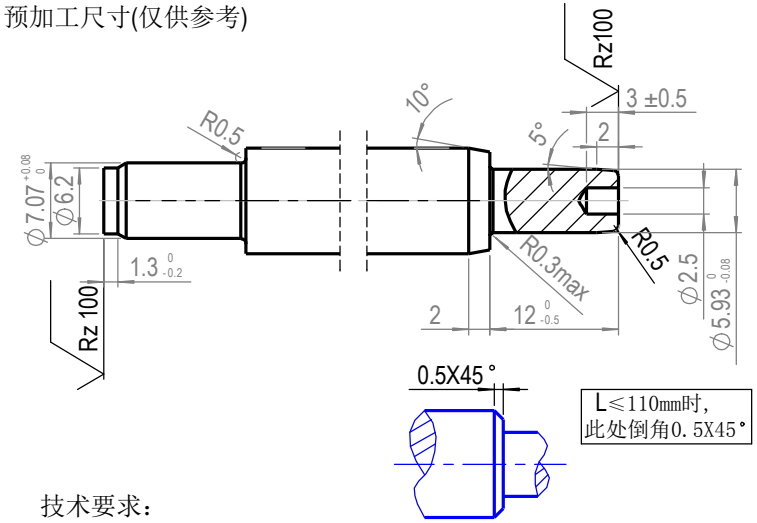
| 零件号 | （L） | X | 零件号 | （L） | X |
|---|---|---|---|---|---|
| P80105 | 483.5 | 459.5 | | | |
| P80106 | 233.5 | 209.5 | | | |




预加工尺寸(仅供参考)




技术要求：

1.活塞杆表面黑色渗氮处理，渗氮层厚度最小12um,硬度HV0.05>=500,要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

2.校直后X尺寸区域直线度小于X*0.002

Kennz.: VA 04 03

= Kontrollmaß / reference dimension

( ) = Hilfsmaß / auxiliary dimension

[ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

SUSPA

| | |
|---|---|
| Ersetzt durch/ replaced by | |
| Ersatz für/ replacement for | |
| Werkstoff / material | C35R (DIN EN 10277-5) |
| Datum/date | 02 06 16 |
| Name | ZT |
| Bezeichnung/name | Piston rod(D10/M8/L12) |
| Maßstab/ scale | 2:1 |
| Method(e) E ISO 128 | |
| Blattnummer/sheet number | P8142 |
| Teilenummer /part number | |

Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for

Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD


Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (½18 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.


Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/ dimensions shown in millimeters

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indidated
DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges +0.2 Innenkanten/inside edges

| DIN ISO 1302 | u | v | w | x | y |
|---|---|---|---|---|---|
| | geputzt/cleaned | Rz 100 | Rz 25 | Rz 6,3 | Rz 1 |