

技术要求

- 1、整体无毛刺,表面光洁无划伤,色泽一致,无斑痕,锈蚀; 2、热处理: T235;
- 3、表面QPQ处理,硬度 $HV_{0.1}480$ 以上,QPQ硬度层厚度不得低于0.03mm;
- 4、未注公差按: GB/T1084-m。

							45						江苏明瑞气弹簧科技有限公司
标记	处数	更改文件号 签 字				日期							A → 1 4T
设	计			标准化			版本标记			重量	比例	空心杆	
审	核						Α						
				, II.			共 1 页			÷	第 1 页		MR-KX-XXX.2
工 艺			目	期	2	2016.6.14				,			