



序号	规格尺寸 (杆径×总长)	数量	备注
1	QPQ $\phi 10*174$	2600	6.25前货到公司
2			

技术要求

1. 同一批杆下料时, 长度尺寸应一致;
2. 磨削表面光洁, 不得有未磨出表面、锈点和外伤;
3. QPQ处理时, 表面颜色应一致, 盐雾试验应达到96小时.

收货地址: 杭州市萧山区闻堰镇长安村祥大房工业区337号
发佳吉物流、到站: 闻堰

旧底图总号						精拉圆钢			10.3-GB905-82		杭州银发五金机械有限公司	
底图总号									45-GB699-88			
设计		标准化		图样标记		重量		比例		QPQ活塞杆		
校对		批准						1:1				
签字		日期		共 张		第 张						
工艺		日期		2016. 6. 17								