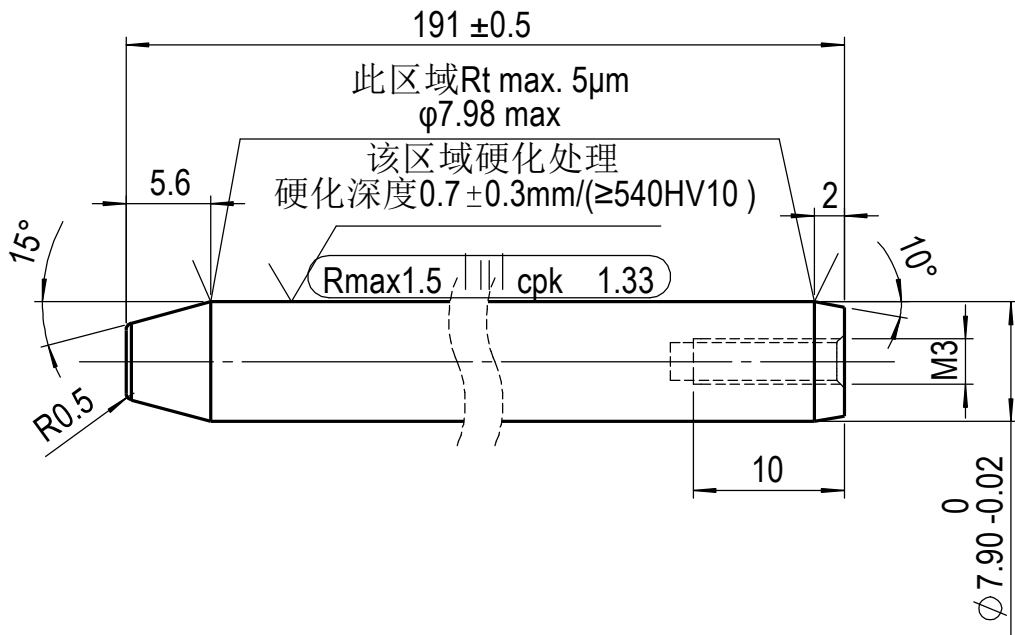


Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgeteilt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (1/18 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

Metric/metric
Maßangaben in Millimeter/
dimensions shown in millimeters



技术要求:

- 1.校直后191尺寸区域直线度小于191*0.002
- 2.活塞杆表面黑色渗氮处理，渗氮层厚度最小12µm,硬度HV0.05>=500,要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

- = Kontrollmaß / reference dimension
- () = Hilfsmaß / auxiliary dimension
- [] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated DIN ISO 13715, Außenkanten/inside edges $\sqrt{0.2}$	√	√ Rz 1
Werkstückinnenkanten, wenn nicht anders angegeben/inner edges of workpiece unless otherwise indicated DIN ISO 13715, Innenkanten/inside edges $\sqrt{0.2}$	√	√ Rz 0.3
Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated DIN ISO 13715, Außenkanten/inside edges $\sqrt{0.2}$	√	√ Rz 25
Werkstückinnenkanten, wenn nicht anders angegeben/inner edges of workpiece unless otherwise indicated DIN ISO 13715, Innenkanten/inside edges $\sqrt{0.2}$	√	√ Rz 100
Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated DIN ISO 13715, Außenkanten/inside edges $\sqrt{0.2}$	√	geputzt/cleaned
DIN ISO 1302		



Ersetzt durch/ replaced by		Ersetzt für/ replacement for		Werkstoff/ material C35R(DIN EN 10277-5)	
Datum/Date	Name	Bezeichnung/name			
29 07 16	xqwu	防错样件活塞杆(16-2系列)			
Maßstab/ scale 1:1	Method(e) E ISO 128 	Blattnummer/sheet number	Teilenummer/part number	Index:	Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD

Ausgabe, Datum, Verteiler/
edition, date, copies for