

Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgeteilt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (1/18 Ges. v. 1.6.1989)

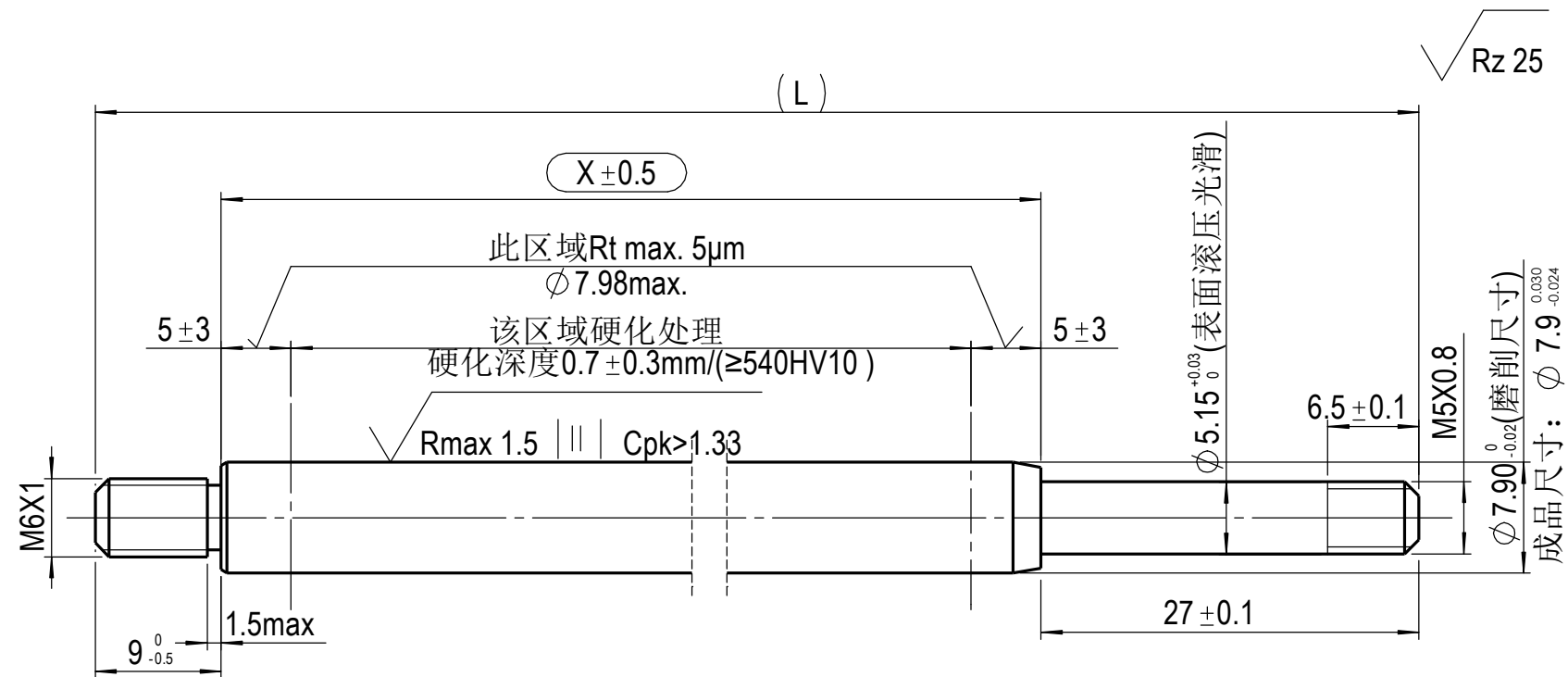
This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/
dimensions shown in millimeters

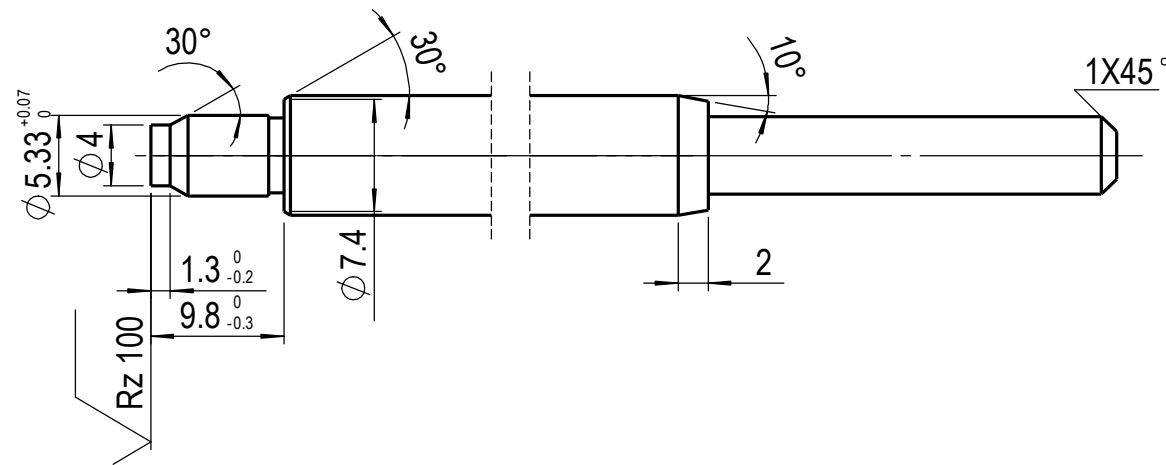
Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben, sind wie folgt anzufertigen:
DIN ISO 13715, Außenkanten/inside edges

140,2	✓	✓	✓	✓
0,2	✓	✓	✓	✓
0,2	✓	✓	✓	✓
100	✓	✓	✓	✓
geputzt/cleaned	✓	✓	✓	✓
DIN ISO 1302	✓	✓	✓	✓

零件号	(L)	(X)	零件号	(L)	(X)
P80002	152.5	116.5			
P80047	194.5	158.5			
P80048	179.5	143.5			
P80052	229.5	193.5			
P80053	169.5	133.5			
P80069	204.5	168.5			
P80072	264.5	228.5			
P80098	127.5	91.5			
P80112	174.5	138.5			



预加工尺寸(仅供参考)



技术要求:

- 校直后X尺寸区域直线度小于 $X \cdot 0.002$
- 活塞杆表面黑色渗氮处理, 渗氮层厚度最小 $12\mu m$, 硬度 $HV0.05 \geq 500$, 要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

- \bigcirc = Kontrollmaß / reference dimension
- () = Hilfsmaß / auxiliary dimension
- [] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

SUSPA

Ersetzt durch/ replaced by		Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for	
Ersatz für/ replacement for			
Werkstoff / material		C35R (DIN EN 10277-5)	
Datum/date	Name	Bezeichnung/name	
29 10 12	ZT	Piston Rod (D8/M6/M5)	
Maßstab/ scale	Method(e) E ISO 128	Blattnummer/sheet number	Teilenummer /part number
1:1		P8153	
		Index	00
			Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD