

Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weiter kopiert, noch Dritten Personen ausleihend, oder anderweitig unbrauchbar benutzt werden. (216 Ges. v. 1.6.1989)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

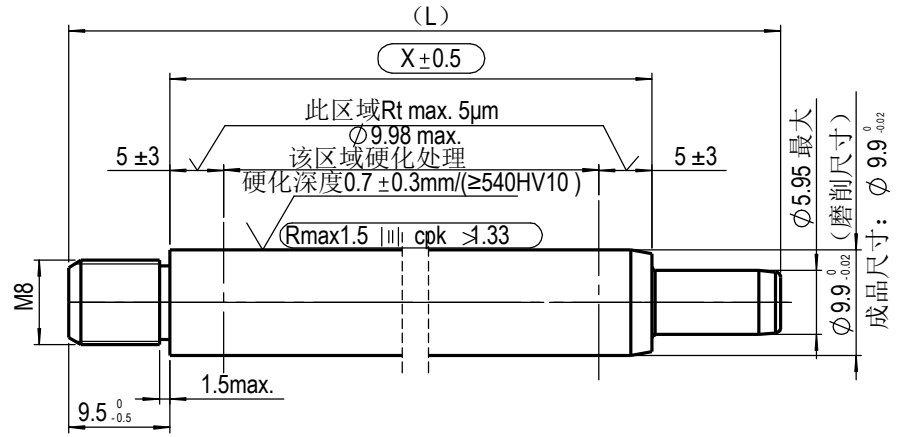
Metrische Maßangaben in Millimeter / dimensions shown in millimeters

Werkstücke, wenn nicht anders angegeben, ohne weitere Indikatoren
DIN ISO 1312, Außenflächen / outside edges

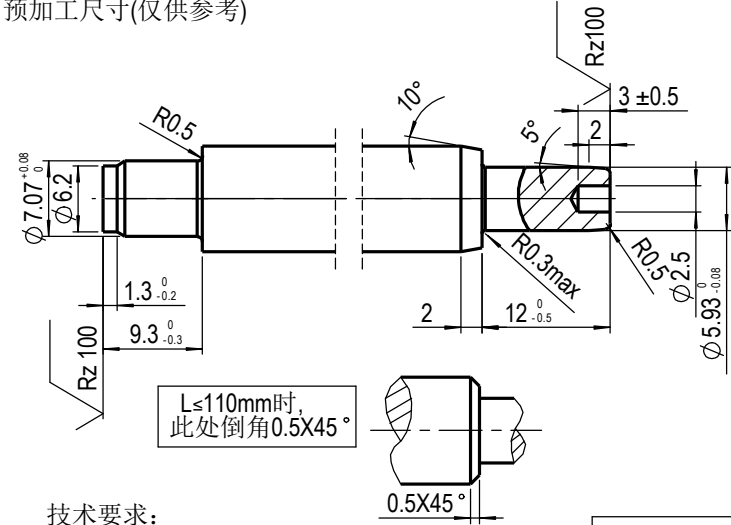
✓	✓	✓	✓
geputzt/cleaned	Rz 100	Rz 25	Rz 6.3
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓

零件号	(L)	(X)	表面处理
P80004	461	439.5	渗氮
P80005	215	193.5	渗氮
P80021	248.5	227	渗氮
P80033	155	133.5	渗氮
P80035	250	228.5	渗氮
P80040	190	168.5	渗氮
P80044	125	103.5	渗氮
P80046	110	88.5	渗氮
P80074	150	128.5	渗氮
P80075	506	484.5	渗氮
P80084	120	98.5	渗氮
P80086	285	263.5	渗氮
P80091	135	113.5	渗氮
P80092	300	278.5	渗氮
P80103	455	433.5	渗氮
P80109	275	253.5	渗氮
P80115	500	478.5	渗氮

√ Rz 25



预加工尺寸(仅供参考)



技术要求:

- 校直后X尺寸区域直线度小于X×0.002
- 活塞杆表面黑色渗氮处理, 渗氮层厚度最小12μm, 硬度HV0.05>=500, 要求满足DIN50021SS 144 小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

- = Kontrollmaß / reference dimension
- () = Hilfsmaß / auxiliary dimension
- [] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

	Ersetzt durch / replaced by		051 1022-L		Ausgabe, Datum, Verteiler / edition, date, copies for
	Ersatz für / replacement for		C35R (DIN EN 10277-5)		
	Datum / date	Name	Bezeichnung / name		
	09 01 13	ZT	Piston Rod(D10/M8)		
Maßstab / scale	Method(e) / ISO 128	Blattnummer / sheet number	Teilenummer / part number	Index	Änderung nur mit CAD / modification only with CAD
1:1		P8105		00	