

Ident. Dok.: L01

8	Kolbenstangenbearbeitung nach STAB-Spec. 10028959, Tabelle 1	7	6	5	4	3	2	1
F	nitriert (a)	Laufbereich (a)	Rz 100	Rz 100	Rz 100	Rz 100	Rz 100	Rz 100
E	Rändel RAA 0,5 DIN 82	Ra (a)	Ra (a)	Ra (a)	Rz 100	Rz 100	Rz 100	Rz 100
D	vorgearbeitet:	nach dem Rändeln	Ra (a)	Ra (a)	Rz 100	Rz 100	Rz 100	Rz 100
C	Ø5,62 <sup>+0,06</sup>	Ø4,6	Ø5,4	Ø7,8 <sup>±0,1</sup>	Ø6	Ø8 (a)	Ø5 [-0,020 / -0,120]	Ø7,15 <sup>±0,15</sup>
B	R0,5 <sup>+0,2</sup>	R0,54	R0,15 <sup>-0,15</sup>	R0,15 <sup>±0,05</sup>	R0,15 <sup>±0,05</sup>	R0,15 <sup>±0,05</sup>	R0,15 <sup>±0,05</sup>	R0,15 <sup>±0,05</sup>
A	8,5 <sup>±0,1</sup>	1,7 <sup>±0,1</sup>	10,5 <sup>±0,1</sup>	7,5 <sup>±0,1</sup>	4	1,55	10,5 <sup>±0,1</sup>	7,5 <sup>±0,1</sup>
A	177	15°	R1	R1	R1	R1	R1	R1
A	30°	5:1	5°	30°	5°	30°	5°	30°
A	45°	R0,54	R0,54	R0,54	R0,54	R0,54	R0,54	R0,54
A	30°	R0,54	R0,54	R0,54	R0,54	R0,54	R0,54	R0,54
A	R0,54	R0,54	R0,54	R0,54	R0,54	R0,54	R0,54	R0,54

$\sqrt{Rz 25}$      $\sqrt{Rz 100}$     Ra (a)    Rz (a)     $\sqrt{+0,2}$      $\sqrt{-0,2}$

ATIG QCI-Standards nach STAB-Spec. 10027692

Merkstoff: 1.1193

Malle ohne Maßeinheit

Umweltschutz nach STAB-Spec. 10005649

Datum: 12.08.2016  
Name: Höfer

DR: X | EM: X | ES: | IT: | PR: | FR: | RO: | Dokument mit CAD erstellt; handschriftliche Änderungen unzulässig  
 neu | Zeichnung erstellt  
 alt | -  
 Feld | -  
 Dat./Name | 12.08.2016 Höfer  
 Änd.-Nr. | -  
 Änd.-St. | 0

FREIGABE für Lieferanten  
 Zhang Shi  
 Dat. 12.08.2016 Schütz A.  
 (Datum / Unterschrift)

S45C JISG 4051  
 Oberflächen: DIN ISO 1302  
 Ersatz für:

Merkstückkanten nach DIN ISO 13715  
 Oberflächennachbearbeitung nach DIN ISO 1302  
 STABILUS

Maßstab: 2:1  
 Maße ohne Toleranzangabe  
 DIN ISO 2768 mk

KOLBENSTANGE  
 Material-Nr.: 790400

Dokument-Nr.: 10236736  
 Gezeichnet: 12.08.2016  
 geprüft: 12.08.2016  
 Name: Höfer