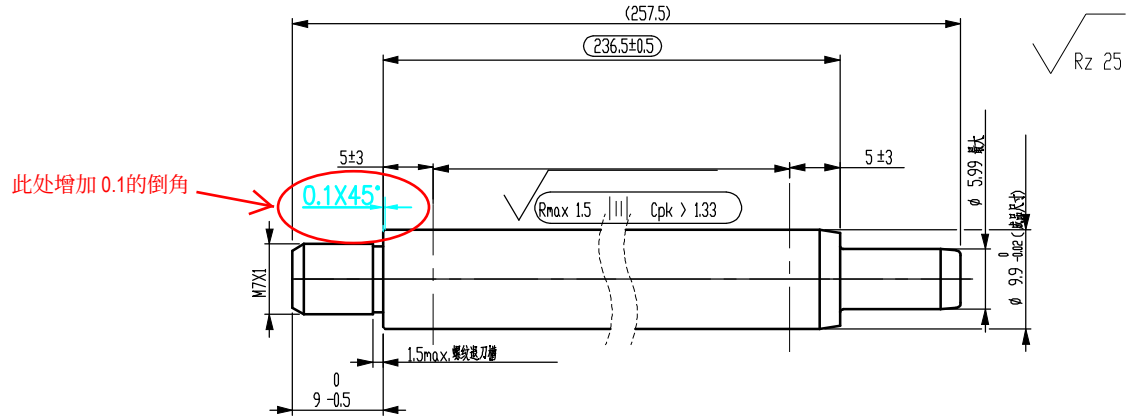

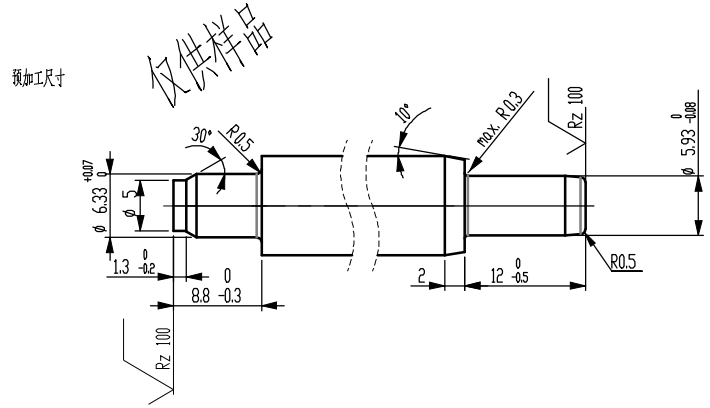

技术要求:

1.材料45钢 GB/T 699

2.校直后X尺寸区域直线度小于X ×0.002

3.活塞杆表面黑色氧化渗氮处理，渗氮复合层最小厚度12 μm

硬度HV0.05>=500，要求满足DIN EN ISO 9227 NSS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

= Kontrollmaß / inspection dimension

( ) = Hilfsmaß / auxiliary dimension

[ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

SUSPA

Ersetzt durch/ replaced by					Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for
Ersatz für/ replacement for					
Werkstoff / material					
Datum/date	Name	Bezeichnung/name			
18 09 16	TXL	活塞杆/Piston rod			
Maßstab/ scale	Method(e) E ISO 128	Blattnummer/sheet number	Teilenummer /part number	Index	Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD
2:1		051 1157	051 11381		

Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (DIN Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/ dimensions shown in millimeters

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated
DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges ±0.2, Innenkanten/inside edges ±0.2

DIN ISO 1302	u	v	w	x	y
	geputzt/cleaned	Rz 100	Rz 25	Rz 6.3	Rz 1