

Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch Dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (1/18 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/
dimensions shown in millimeters

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated
DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges $\sqrt{Rz 1}$
Innenkanten/inside edges $\sqrt{Rz 1}$
geputzt/cleaned $\sqrt{Rz 1}$
ISO 13715 $\sqrt{Rz 1}$

SUSPA

Ersetzt durch/
replaced by

Ersatz für/
replacement for

Werkstoff/
material

C35R(DIN EN 10277-5)

Datum/Date

Name

Bezeichnung/name

Teilenummer/part number

01 12 16

JPWu

Piston Rod(D8/B0/Chamfer)

Maßstab/
scale

1:1

Method(e) E
ISO 128



Blattnummer/sheet number

051 8168

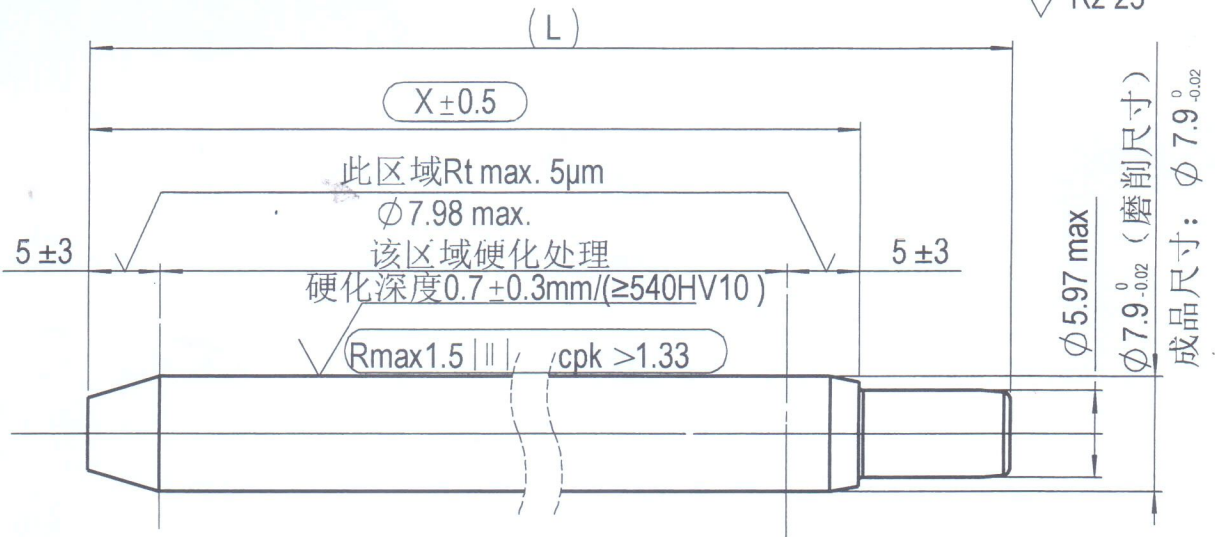
Teilenummer/part number

Index

00

Ausgabe, Datum, Verteiler/
edition, date, copies for

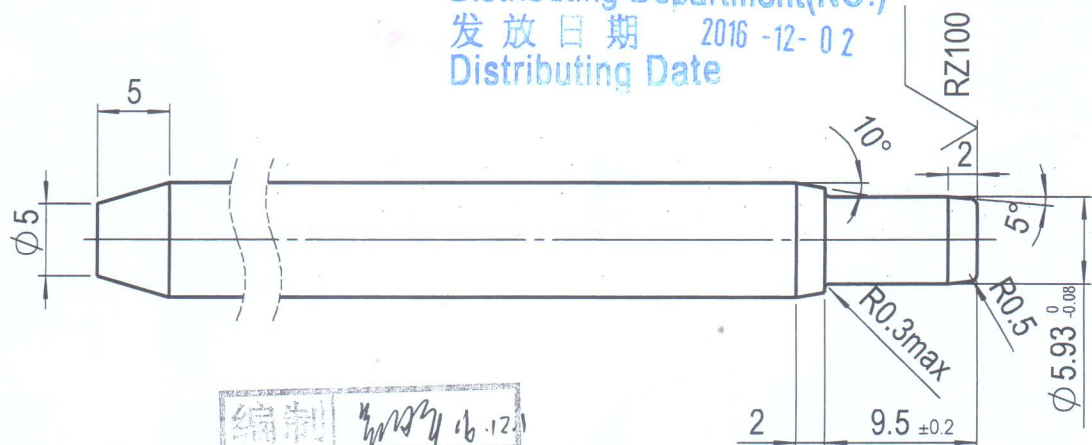
Änderung nur mit CAD/
modification only with CAD



受控
Control

预加工尺寸(仅供参考)

发放部门(代号) 10-11
Distributing Department(NO.)
发放日期 2016-12-02
Distributing Date



编制 16.12.11
审核 16.12.11
批准 16.12.12

技术要求:

1.校直后X尺寸区域直线度小于 $X \times 0.002$

2.活塞杆表面黑色渗氮处理, 渗氮层厚度最小12um, 硬度 $\text{HV}_{0.05} \geq 500$, 要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

ϕ = Kontrollmaß / reference dimension
() = Hilfsmaß / auxiliary dimension
[] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.