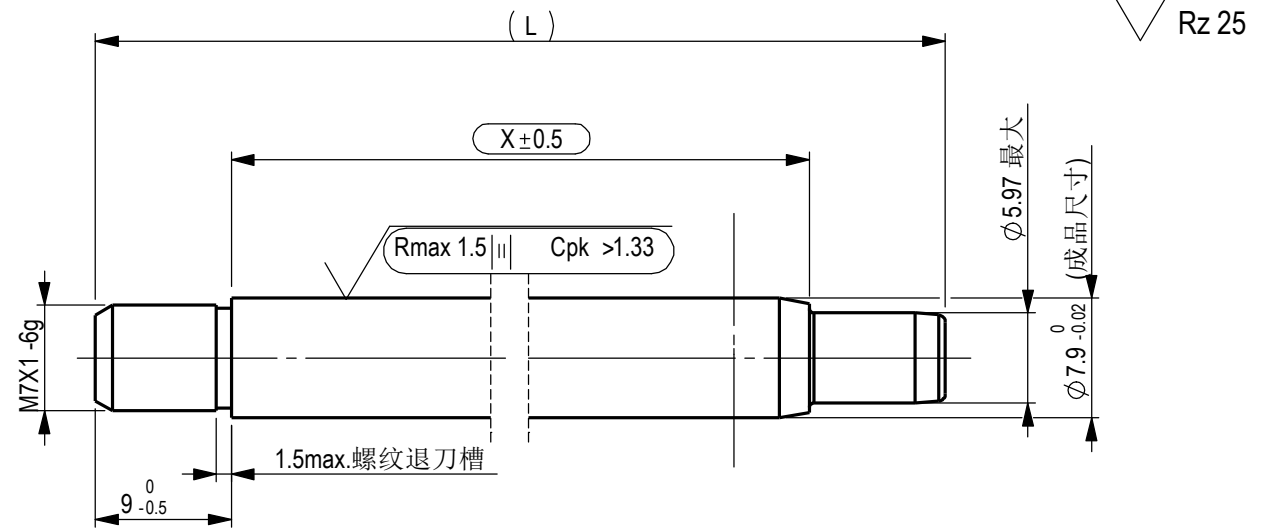
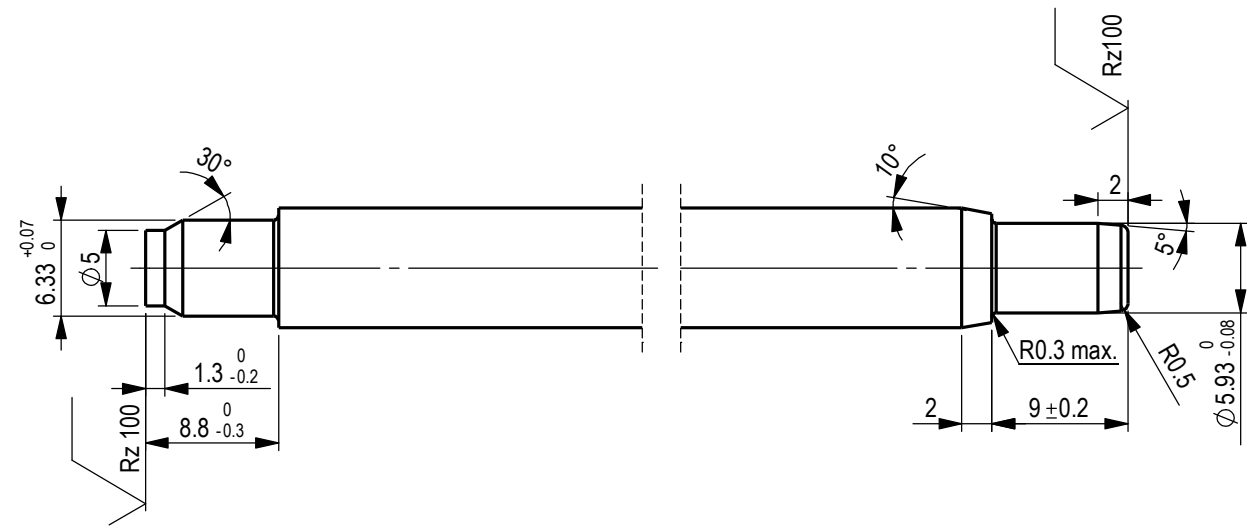


Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig missbräuchlich benutzt werden. (1/18 Ges. v. 1.6.1989)
 This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

Metric/imperial
 Maßangaben in Millimeter/
 dimensions shown in millimeters

预加工尺寸



技术要求:

- 1.材料45钢 GB/T 699
- 2.校直后X尺寸区域直线度小于X×0.002
- 3.活塞杆表面黑色氧化渗氮处理, 渗氮复合层最小厚度12μm
 硬度HV0.05>=500, 要求满足DIN EN ISO 9227 NSS 144小时无锈蚀。

22	TXL	2016.09.28	SK	o	ECN-AA-PE-996	图纸和list分开, 取消硬化区域要求
21	ZYQ	2016.9.05	SK	o	ECN-AA-PE-980	新增零件号051 80048
20	CK	2016.8.31	SK	o	ECN-AA-PE-977	新增零件号051 80047
19	FYX	2016.07.05	SK	o	ECN-AA-PE-948	新增零件号051 80041
18	FYX	2016.05.23	SK	o	ECN-AA-PE-923	新增零件号051 80040
17	TXL	2015.3.23	SK	o	ECN-AA-PE-788	删除零件号051 11342
16	TXL	2014.11.06	ZYMiao	o	ECN-AA-PE-750	新增零件号05180008和05180009
15	JYS	2014.01.09	kshen	o	ECN-AA-PE-677	新增零件号 add new part no. 051 80005 X=243.5
14	zhz	2013.02.19	kshen	o	ECN-AA-PE-582	新增零件号 add new part no. 051 80002 X=285.5
13	ZYQ	2011.09.27	mhuang	o	ECN-AA-PE-465	1.取消沉孔Φ2.5X3; 2.旋铆长度10.5-0.5改为9±0.2; 3.所有型号活塞杆长度L-1.5; 4.增加螺纹精度要求M7X1-6g。
12	mhuang	2011.05.17	mhuang	o	ECN-AA-PE-441	盐雾试验要求改为144小时/salt spray test requirement changed to 144hrs
11	mhuang	2010.12.27	mhuang	o	ECN-AA-PE-404	新增零件号 add new part no. 051 11379 X=258/051 11380 X=301.5
10	yyin	2010.07.21	mhuang	o	ECN-AA-PE-363	新增零件号 add new part no. 051 11344 X=111.5
09	yyin	2010.02.25	Wsong	o	ECN-AA-PE-297	新增零件号 add new part no. 051 11339 X=248.5
08	mhuang	2009.11.24	Wsong	o	ECN-AA-PE-271	预加工视图中取消螺纹退刀槽/cancel thread runout in the preturning view
07	mhuang	2009.10.22	Wsong	o	ECN-AA-PE-249	新增零件号 add new part no. 051 11286 X=194
06	fwnian	2009.10.20	mhuang	o	ECN-AA-PE-247	新增零件号 add new part no. 051 11374 X=367.5/051 11375 X=178.5
05	mhuang	2009.08.04	Wsong	o	ECN-AA-PE-227	新增零件号 add new part no. 051 11369 X=131/051 11371 X=207.5
04	mhuang	2009.04.29	Wsong	o	ECN-AA-PE-196	新增零件号 add new part no. 051 11368 X=361.5/051 11363 X=281.5
03	mhuang	2009.03.19	Wsong	o	ECN-AA-PE-172	表面硬度改为HV0.05 ≥ 500/新增零件号051 11365 X=141.5 surface hardness changed to HV0.05 ≥ 500/add new part no. 051 11365 X=141.5
02	mhuang	2008.12.30	Wsong	o	ECN-AA-PE-155	新增零件号 add new part number 051 11361 X=336.5 和 051 11362 X=158
01	mhuang	2008.12.22	Wsong	o	ECN-AA-PE-151	新增零件号 add new part number 051 11355 X=219 和 051 11360 X=265.5
版本号	编制	日期	认可	更改标识	更改单号	更改内容
Index	Issuer	Data	approved by	symbol	ECN No.	description of change

更改记录/change record

Kennz.: VA 04 03

- = Kontrollmaß / inspection dimension
- () = Hilfsmaß / auxiliary dimension
- [] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Ersetzt durch/ replaced by			Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for		
Ersetzt für/ replacement for					
Werkstoff / material					
Datum/date	Name	Bezeichnung/name			
28/09/16	TXL	活塞杆/Piston rod			
Maßstab/ scale	Method(e) E ISO 128	Blattnummer/sheet number	Teilenummer /part number	Index	Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD
1:1		051 1156		22	1/2

受 控
CONTROLLED
 日期: 16-10-08