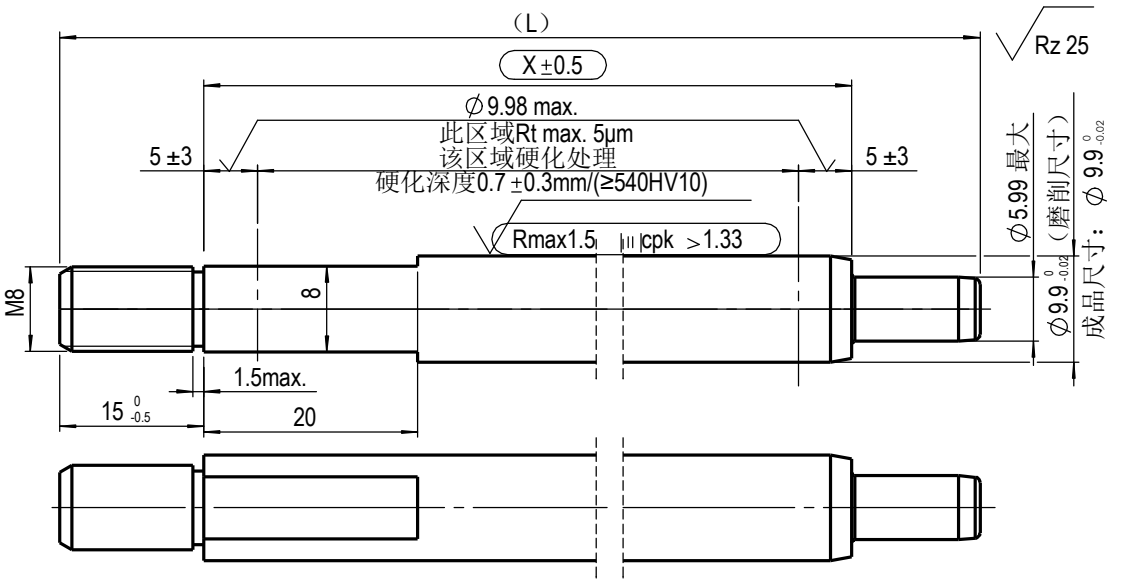
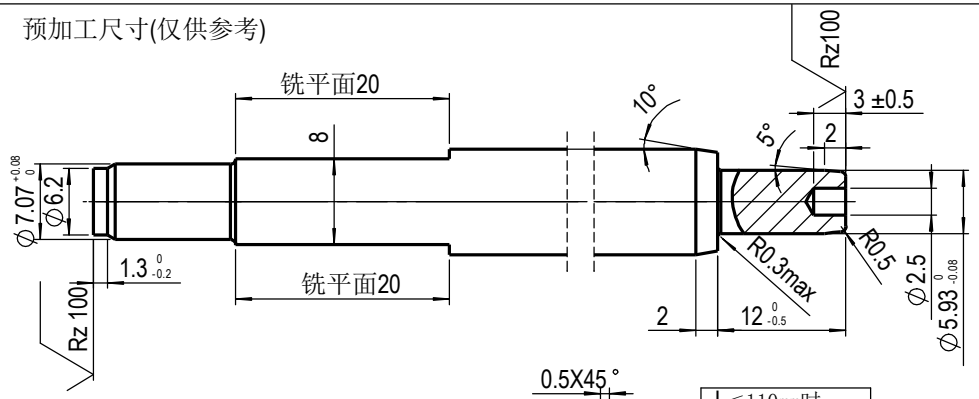
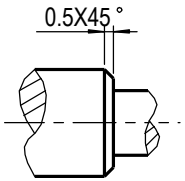
| 零件号 | （L） | X | 零件号 | （L） | X |
|---|---|---|---|---|---|
| P80123 | 240.5 | 213.5 | | | |




预加工尺寸(仅供参考)




L≤110mm时，
此处倒角0.5X45°

技术要求：

1.活塞杆表面黑色渗氮处理，渗氮层厚度最小12um,硬度HV0.05>=500,要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

2.校直后X尺寸区域直线度小于X*0.002

Kennz.: VA 04 03

⬭ = Kontrollmaß / reference dimension

( ) = Hilfsmaß / auxiliary dimension

[ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

SUSPA

| | | | |
|---|---|---|---|
| Ersetzt durch/ replaced by | | | Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for |
| Ersatz für/ replacement for | | | |
| Werkstoff / material | C35R (DIN EN 10277-5) | | |
| Datum/date: 26 12 16 | Name: ZT | Bezeichnung/name: Piston rod(D10/M8/L15) | |
| Maßstab/ scale: 2:1 | Method(e) E ISO 128 | Blattnummer/sheet number: P8169 | Teilenummer /part number |

Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD


Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (½18 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.


Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/ dimensions shown in millimeters

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indidated
DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges +0,2 Innenkanten/inside edges +0,2

| DIN ISO 1302 | geputzt/cleaned | Rz 100 | Rz 25 | Rz 6,3 | Rz 1 |
|---|---|---|---|---|---|
| | u | v | w | x | y |