

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben, außenkanten/inside edges außenkanten/inside edges ± 0.2
DIN ISO 13715, Außenkanten/inside edges

Technical drawing of a shaft with various dimensions and a detail view. The main drawing shows a shaft with a total length of 100mm, a diameter of 7.07mm with a tolerance of +0.08/0, a section R0.5, a diameter of 5.93mm with a tolerance of 0/-0.08, a length of 2mm, a 10-degree chamfer, a 0.5X45 degree chamfer, and a surface roughness of Rz 100. A detail view shows a 0.5X45 degree chamfer. A text box states: "L≤110mm时, 此处倒角0.5X45°".

- 1.校直后X尺寸区域直线度小于 $X \times 0.002$
- 2.活塞杆表面黑色渗氮处理,渗氮层厚度最小12um,硬度HV0.05>=500,要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

 = Kontrollmaß / reference dimension
 () = Hilfsmaß / auxiliary dimension
 [] = Vorarbeitungsmaß / pre-work dim.

	Ersetzt durch / replaced by			Ausgabe, Datum, Verteiler edition, date, copies for
	Ersatz für / replacement for			
	051 1044-L			
Werkstoff / material		C35R (DIN EN 10277-5)		
Datum / date 03 10 10	Name JPWu	Bezeichnung / name Piston Rod		
Maßstab / scale 1:1	Method(e) E ISO 128	Blattnummer / sheet number 051 8124	Teilenummer / part number	