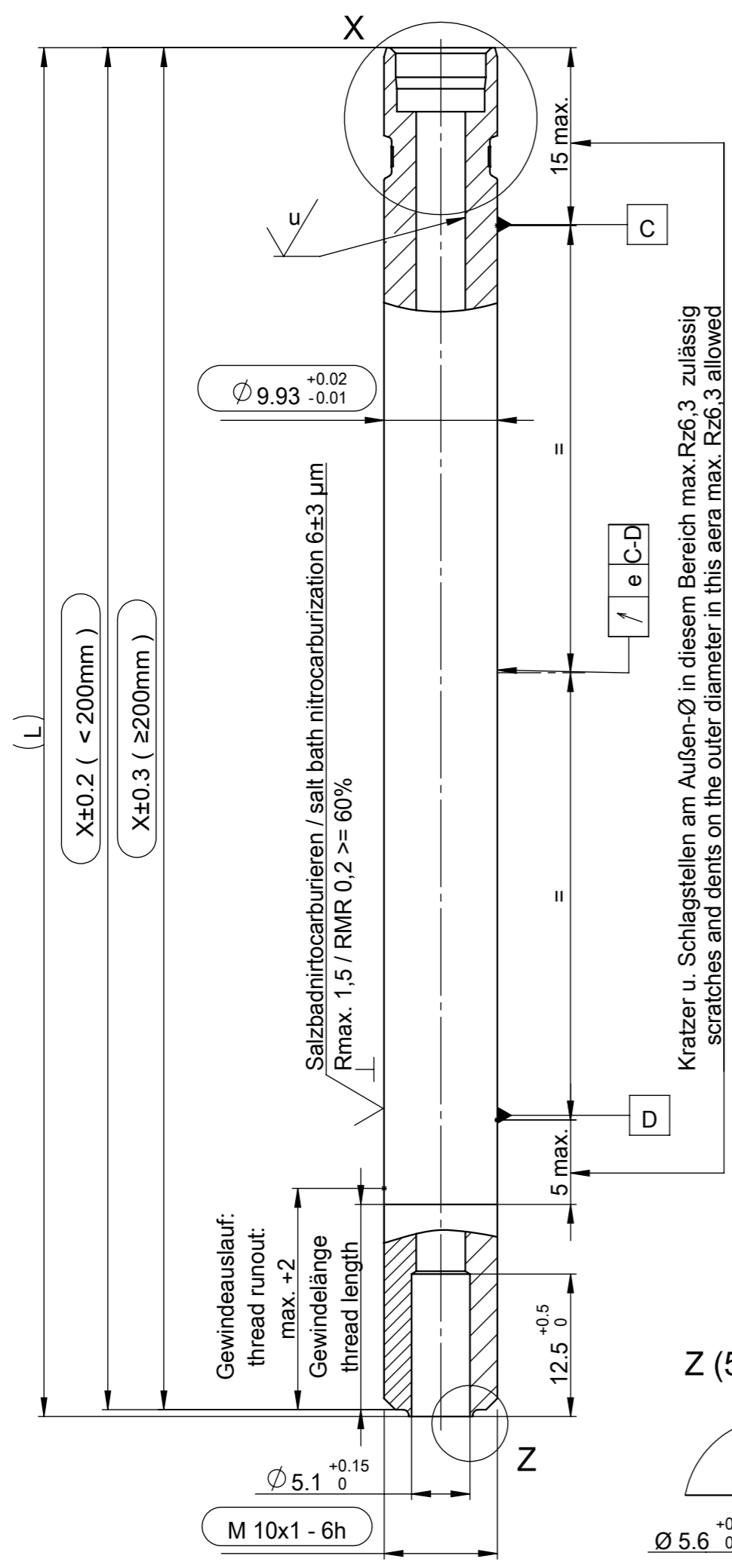


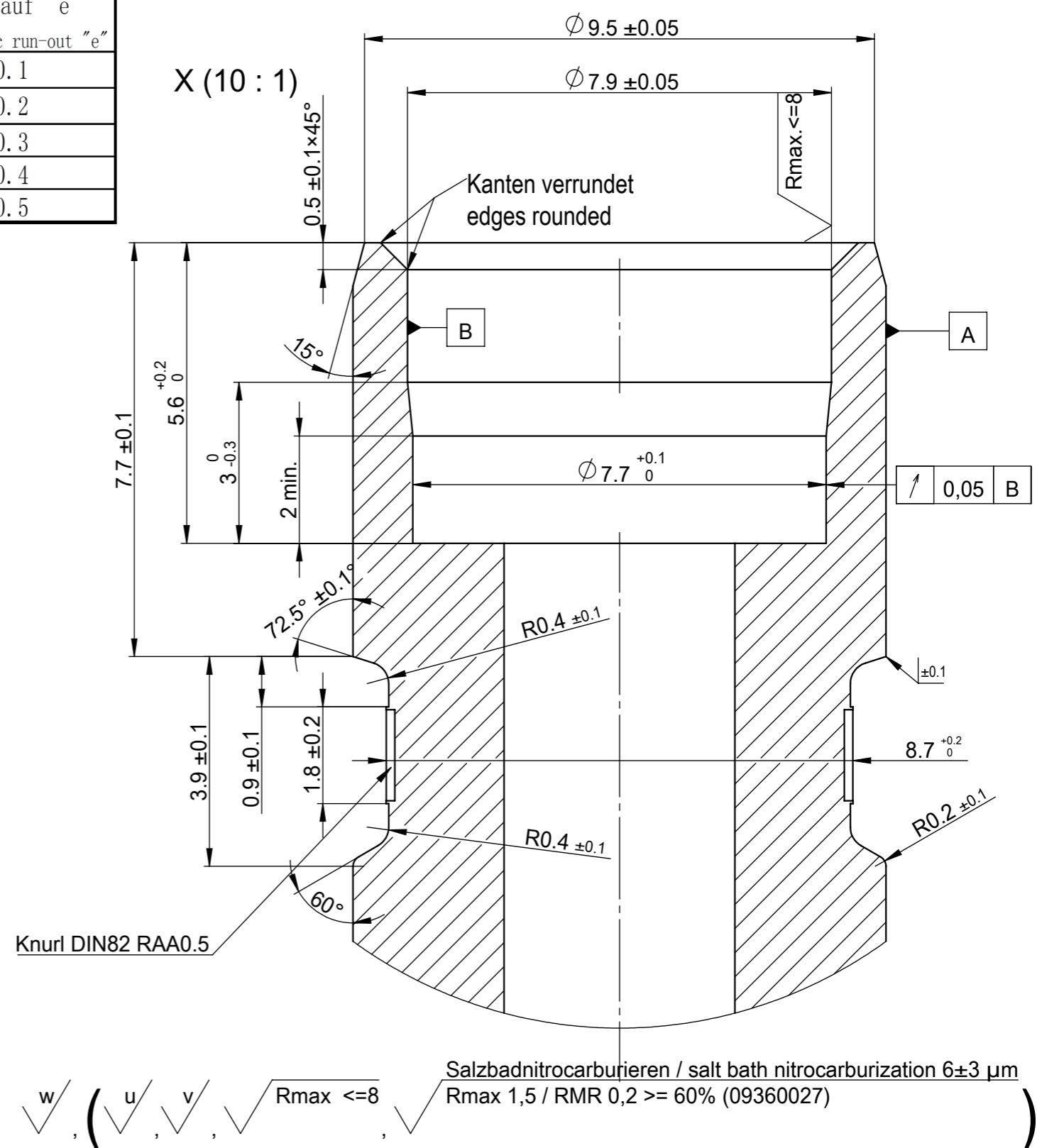
Alle Rechte vorbehalten gemäß DIN ISO 14016.
 Verwendung und Vervielfältigung nur bei schriftlicher Zustimmung.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zum Schadensersatz.
 All rights are reserved in accordance with ISO 14016.
 Copying and use of this document only with authorization.
 Non-compliance will result in Suspa seeking damages to cover losses.

Es gilt jeweils der Stand der
 angegebenen Norm zum
 Zeitpunkt der Zeichnungserstellung
 Only those standards and their revisions
 which were valid before the time of
 drawing release apply.

Werktückerkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated
 DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges $\sqrt{0.2}$ Innenkanten/inside edges $\sqrt{0.2}$
 DIN ISO 1302 $\sqrt{}$ gepulzt/cleaned $\sqrt{Rz 100}$ $\sqrt{Rz 25}$ $\sqrt{Rz 6.3}$ $\sqrt{Rz 1}$



Länge "X-Maß" length "X-Maß"	Rundlauf "e" concentric run-out "e"
0 to ≤ 250	0.1
>250 to ≤ 350	0.2
>350 to ≤ 450	0.3
>450 to ≤ 550	0.4
>550 to ≤ 650	0.5



(Salzbadnitrocarburieren = Tenifer QPQ-Verfahren)
 (salt bath nitrocarburization = Tenifer QPQ)

gem./acc. to VA 04 03
 ϕ = Kontrollmaß / inspection dimension
 () = Hilfsmaß / reference dimension
 [] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Ersetzt durch/replaced by		Material		
Ersatz für/replacement for		1.0501 US: AISI 1035		
K81919C		CN:45		Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for
Date	Name	Bezeichnung/name		
Drawn	04.02.2017	YChen		piston rod, nitrocarburized
Check				
Änderungen nur in/ revisions with CAD - 3D only		Zeichnungsnummer/drawing number		Blatt/sheet 1/1
Wenn nicht anders angegeben/unless otherwise specified Maßangabe in Millimeter/ dimensions shown in millimeters Allgemeintoleranz/general tolerances DIN ISO 2768-m		Maßstab/scale 2:1 Format/paper-size A3		
		K81919C		