



序号	规格尺寸 (杆径×总长)	数量	备 注
1	∅ 10*195	20000	3.4前货到公司
2			

技术要求

1. 同一批杆下料时,长度尺寸应一致;
2. 磨削表面光洁,不得有未磨出表面、锈点和外伤;
3. QPQ 处理时,表面颜色应一致,盐雾试验应达到96小时。

收货地址: 杭州市萧山区闻堰镇长安村祥大房工业区337号

旧底图总号										精拉圆钢 10.3-GB905-82 45-GB699-88	杭州银发五金机械有限公司
底图总号	标记	处数	更改文件号	签字	日期						
	设计		标准化				图样标记	重量	比例	活 塞 杆	
签字	日期		批准						1:1		
	审核										
	工艺		日期	2月23日		共 张		第 张			