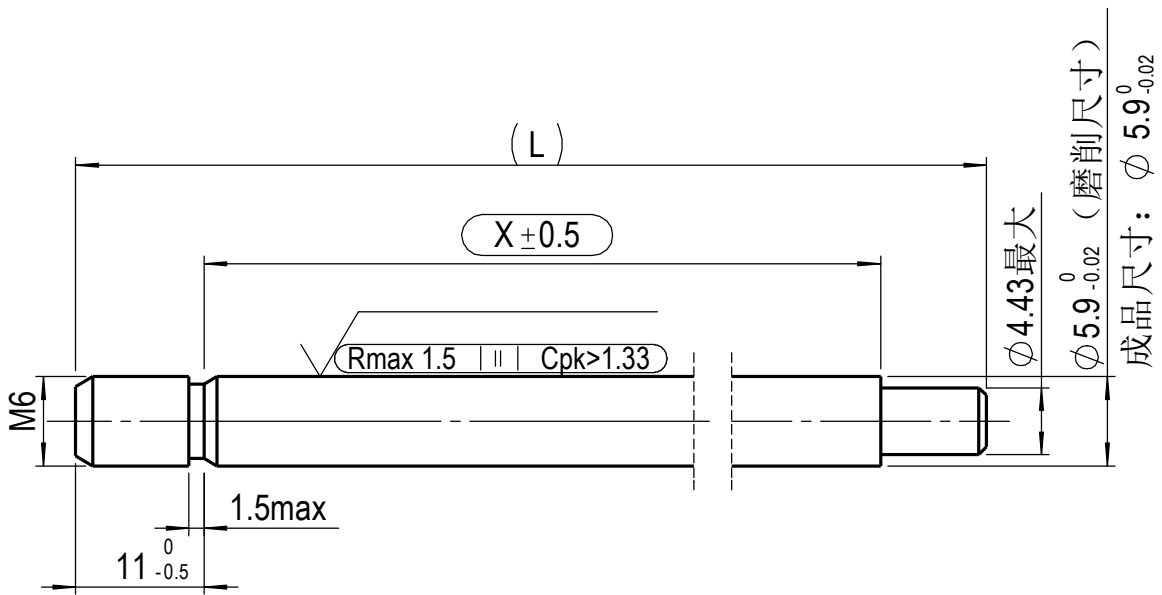


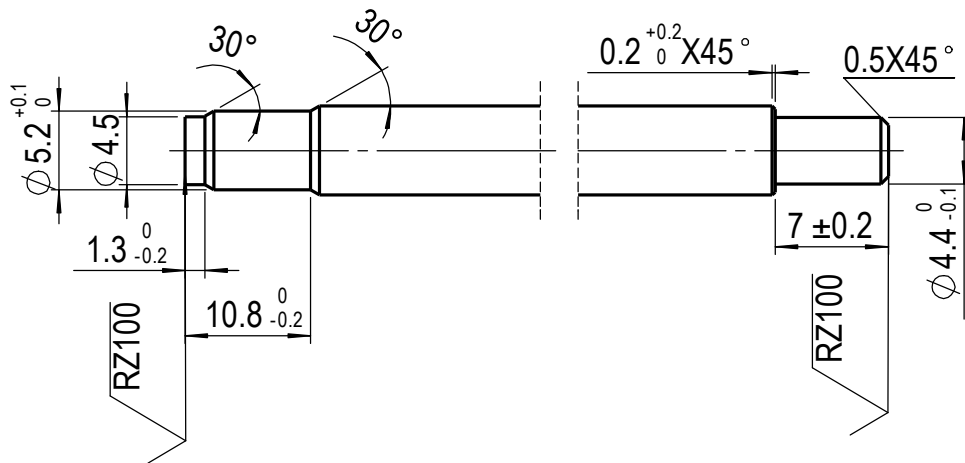
Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (1/18 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

✓ Rz 25



预加工尺寸(仅供参考)



技术要求:

- 1.校直后X尺寸区域直线度小于X*0.002
- 2.活塞杆表面黑色渗氮处理, 渗氮层厚度最小12um,硬度HV0.05>=500,要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

- = Kontrollmaß / reference dimension
- () = Hilfsmaß / auxiliary dimension
- [] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben, von der Werkstückkante aus, wenn nicht anders angegeben, von der Werkstückkante aus, wenn nicht anders angegeben, von der Werkstückkante aus.

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben, von der Werkstückkante aus	✓	✓	✓	✓
DIN ISO 13715, Außenkanten/inside edges	✓	✓	✓	✓
DIN ISO 13715, Innenkanten/inside edges	✓	✓	✓	✓
geputzt/cleaned	✓	✓	✓	✓
DIN ISO 1302	✓	✓	✓	✓



Ersetzt durch/ replaced by		Ersatz für/ replacement for		Werkstoff/ material	
Datum/Date		Name		Bezeichnung/name	
21	02	17	JPWu	Piston rod (D6/M6/L11)	
Maßstab/ scale		Method(e) E ISO 128		Blattnummer/sheet number	
2:1				051 8170	
Teilenummer/part number		Index		Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD	
				00	

Ausgabe, Datum, Verteiler/
edition, date, copies for

受 控
CONTROLLED
日期:17-02-21