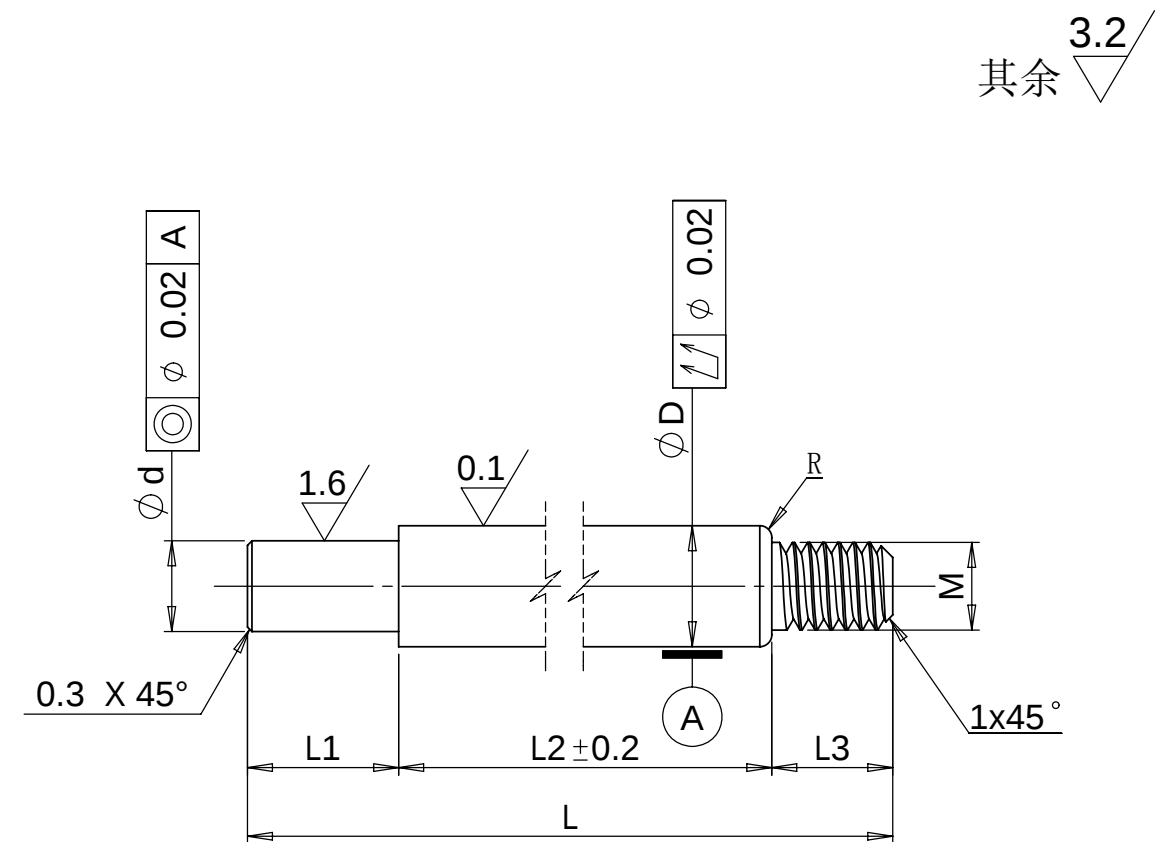


序号	零件编号	零件名称	规格型号	尺寸代号								表面处理	数量
				d	D	L	L1	L2	L3	M	R		
1	MR-SX-08090.2A	实心杆	8-M6-90	$6_{-0.05}^{-0.01}$	$8_{-0.03}^{-0.01}$	90	10	72	8	M6	0.8	QPQ	40支
2	MR-SX-08095.2A	实心杆	8-M6-95	$6_{-0.05}^{-0.01}$	$8_{-0.03}^{-0.01}$	95	10	77	8	M6	0.8	QPQ	20支
3	MR-SX-10095.2A	实心杆	10-M6-95	$8_{-0.05}^{-0.01}$	$10_{-0.03}^{-0.01}$	95	12	75	8	M6	1	QPQ	20支
4	MR-SX-10115.2	实心杆	10-M8-115	$8_{-0.05}^{-0.01}$	$10_{-0.03}^{-0.01}$	115	12	94	9	M8	0.8	QPQ	20支



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、热处理：T235；
- 3、表面QPQ处理，硬度HV_{0.1}480~520以上，QPQ硬度层厚度单边不得低于0.03mm；
- 4、未注公差按：GB/T1084-m。

					45					江苏明瑞气弹簧科技有限公司				
										实心杆				
标记	处数	更改文件号	签 字	日期										
设 计			标准化		版本标记			重量	比例	MR-SX-XXXXXX.2				
					A									
审 核					共 1 页			第 1 页						
工 艺			日 期	2017.3.1										