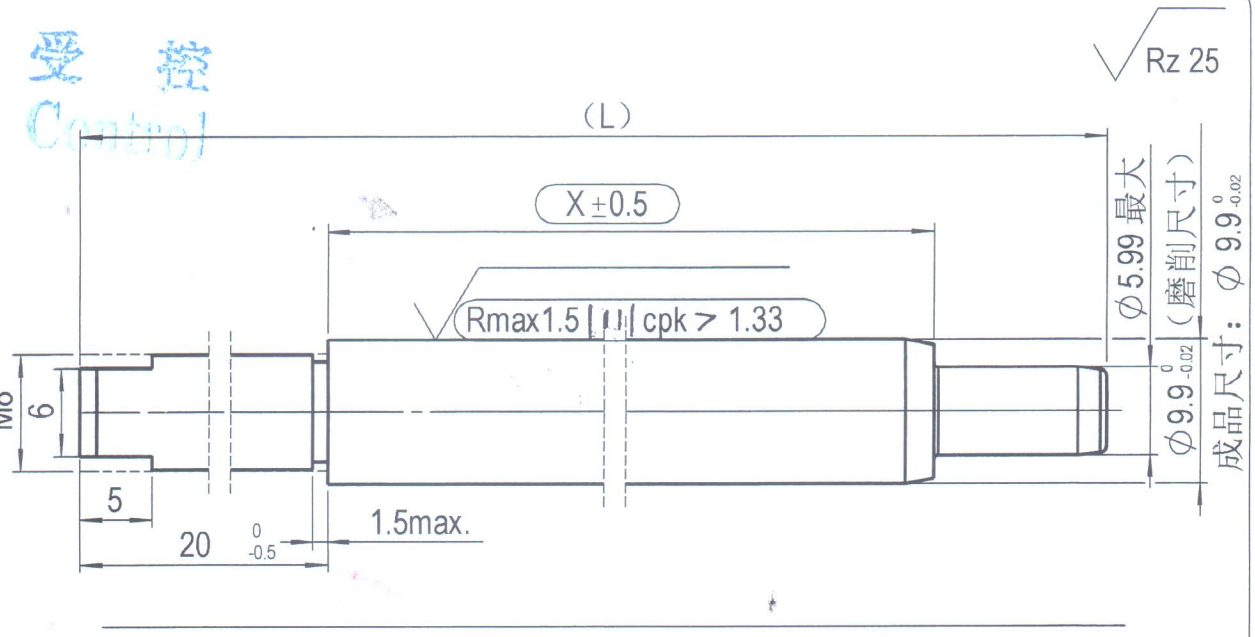
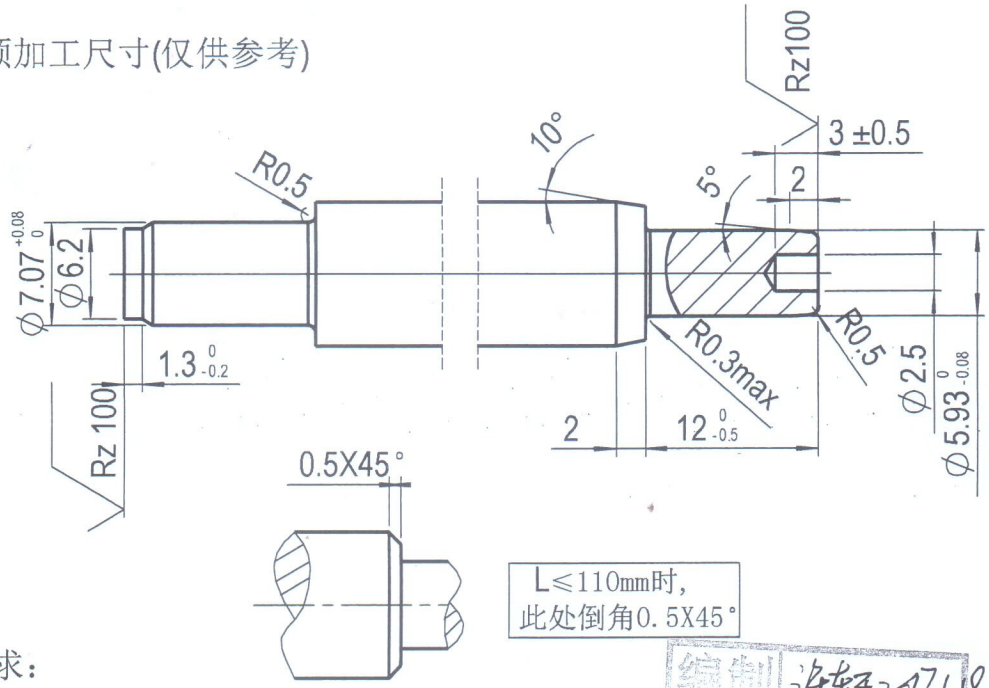
受控
Control

Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (¼18 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.



预加工尺寸(仅供参考)



L≤110mm时，
此处倒角0.5X45°

技术要求：

1.活塞杆表面黑色渗氮处理，渗氮层厚度最小12um,硬度HV0.05>=500,要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。
2.校直后X尺寸区域直线度小于X*0.002

编制 许建平 2017.1.18
审核 张明 2017.1.18
批准 [illegible] 2017.1.18

Kennz.: VA 04 03

( ) = Hilfsmaß / auxiliary dimension

[ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

No.	Issuer	Date	Approved by	Mark symbol	ECN No.	Description of change
01	LpXu	2017/01/18	TZhang	○	ECN-IA-PE-289	删除活塞杆表面硬化处理要求

Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/
dimensions shown in millimeters

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indidated
DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges L±0,2, Innenkanten/inside edges L±0,2
DIN ISO 1302
geputzt/cleaned
Rz 100
Rz 25
Rz 6,3
Rz 1

SUSPA

Ersetzt durch/ replaced by

Ersatz für/ replacement for

Werkstoff/ material

Datum/Date	Name	Bezeichnung/name
18 01 17	LpXu	Piston Rod (D10/M8/L20)

发放部门(代号) Distributing Department(NO.)
发放日期 Distributing Date 2017-02-28

Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for

Maßstab/ scale	Method(e) E ISO 128	Blattnummer/sheet number	Teilenummer/part number	Index:	Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD
1:1		051 8165		01	sheet 1/2