

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/
dimensions shown in millimeters

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated
DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges $\perp_{-0,2}^{+0,2}$, Innenkanten/inside edges $\perp_{-0,2}^{+0,2}$

ISO 1302	u	v	w	x	y
geputzt/cleaned					
		$\sqrt{Rz\ 100}$	$\sqrt{Rz\ 25}$	$\sqrt{Rz\ 6,3}$	$\sqrt{Rz\ 1}$

SUŠPA

Ersetzt durch/ replaced by	
Ersatz für/ replacement for	

Werkstoff/
material

Datum/Date		
18	01	1

Maßstab/
scale

111

Name
LpXu

Method(e) E
ISO 128

(DIN EN 10227-5)

Bezeichnung/name

Piston r

Piston 10

Blattnummer/sheet number

051 8156

Kennz.: VA 04 03

 = Kontrollmaß / reference dimension

() = Hilfsmaß / auxiliary dimension

[] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

发放部门(代号)

Distributing Department(No.)

发放日期 2017-02-28

Ausgabe, Datum, Verteiler/
edition date copies for

ment(NO.)

7 -02- 28

Distributing Date

(D8/B0)

--	--

Teilenummer/part number	Index
	C

[illegible]

Änderung nur mit CAD/

According to the manufacturer, modification only with CAD.

sheet 1/2

受控
Control

Rz 25

Φ7.9⁰_{-0.02} (磨削尺寸)
成品尺寸: Φ7.9⁰_{-0.02}

预加工尺寸(仅供参考)

技术要求:

1.校直后X尺寸区域直线度小于 $X \times 0.002$

2.活塞杆表面黑色渗氮处理,渗氮层厚度最小12um,硬度HV0.05>=500,要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

编制	许军 17.1.18
审核	张松 2017.2.15
批准	刘军 2017.2.15

04.03