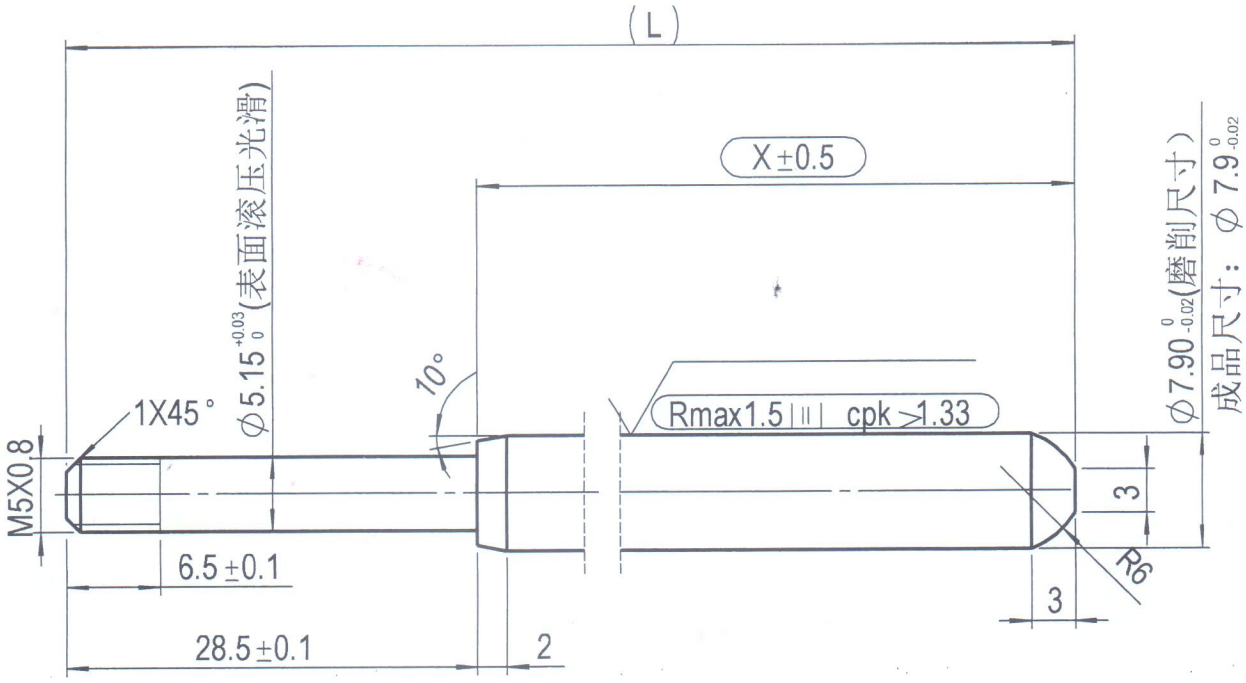
Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (§18 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

受控 Control

Rz 25



Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/
dimensions shown in millimeters

技术要求：

1.校直后X尺寸区域直线度小于X*0.002

2.活塞杆表面黑色渗氮处理，渗氮层厚度最小12um,硬度HV0.05>=500,要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

编制 [illegible]
审核 [illegible] 2017.2.15
批准 [illegible] 2017.2.15

Kennz.: VA 04 03

= Kontrollmaß / reference dimension

( ) = Hilfsmaß / auxiliary dimension

[ ] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Index	Issuer	Date	Approved by	Mark Symbol	ECN No.	Description
01	SAn	2017/01/18	TZhang		ECN-IA-PE-289	删除活塞杆表面硬化处理要求

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges ±0,2, Innenkanten/inside edges

u	v	w	x	y	
geputzt/cleaned	Rz 100	Rz 25	Rz 6,3	Rz 1	DIN ISO 1302

SUSPA

Ersetzt durch/ replaced by

Ersatz für/ replacement for

Werkstoff/ material: C35R(DIN EN 10227-5)

发放部门(代号) Distributing Department(NO.)

发放日期 Distributing Date 2017-02-28

Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for

Datum/Date	Name	Bezeichnung/name
18 01 17	SAn	Piston rod (D8/BR/M5)

Maßstab/ scale	Method(e) E ISO 128	Blattnummer/sheet number	Teilenummer/part number	Index:	Änderung nur mit CAD/ modification only with CAD
1:1		051 8134		01	sheet 1/2