

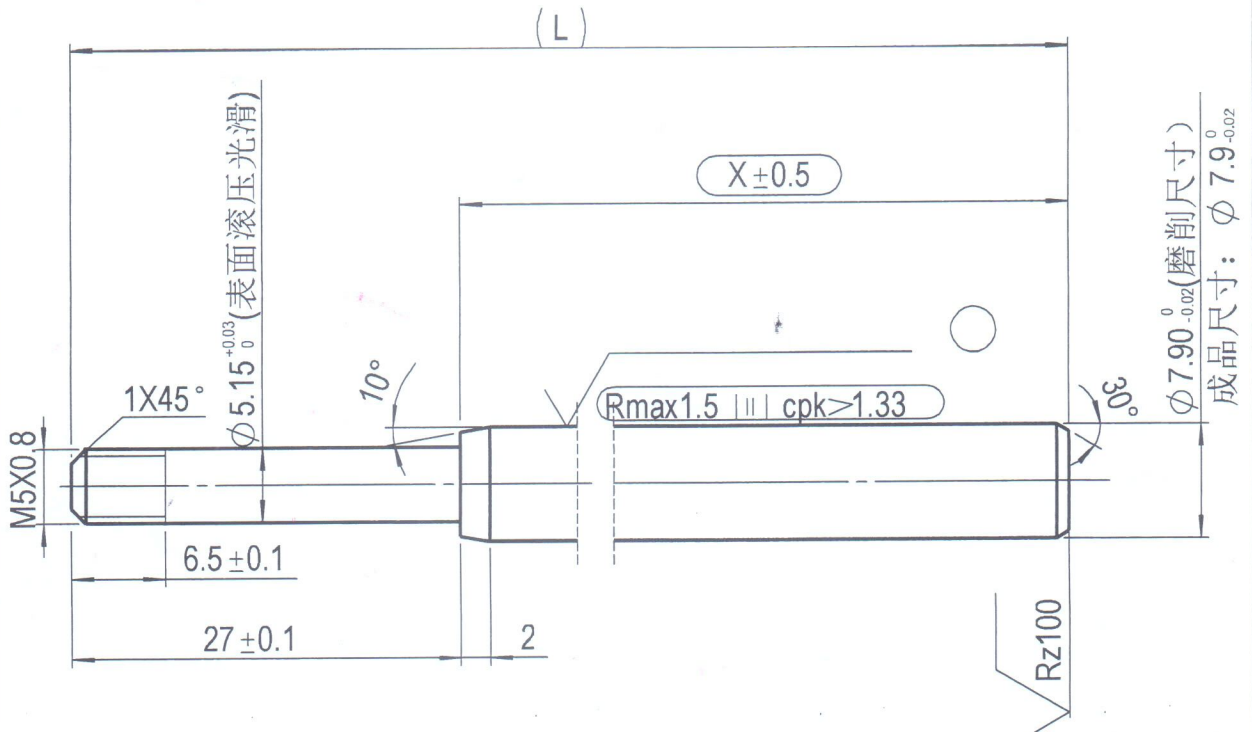
受控
Control

√ Rz 25

Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch Dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (18 Ges. v. 1.6.1909)

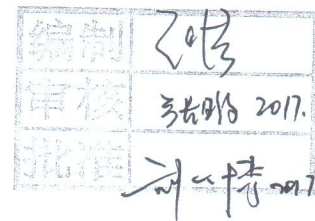
This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

Metrisch/metric
Maßangaben in Millimetern/
dimensions shown in millimeters



技术要求:

- 校直后X尺寸区域直线度小于 $X \times 0.002$
- 活塞杆表面黑色渗氮处理, 渗氮层厚度最小12um, 硬度 $HV0.05 \geq 500$, 要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。



Kennz.: VA 04 03

- $\bigcirc$ = Kontrollmaß / reference dimension
- $()$ = Hilfsmaß / auxiliary dimension
- $[]$ = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben, sind nach DIN ISO 13715, Außenkanten/inside edges $\sqrt{Rz 25}$, Innenkanten/inside edges $\sqrt{Rz 1}$

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben, sind nach DIN ISO 13715, Außenkanten/inside edges $\sqrt{Rz 25}$, Innenkanten/inside edges $\sqrt{Rz 1}$	$\sqrt{Rz 1}$
$\sqrt{Rz 1}$	$\sqrt{Rz 1}$
$\sqrt{Rz 25}$	$\sqrt{Rz 25}$
$\sqrt{Rz 100}$	$\sqrt{Rz 100}$
$\sqrt{Rz 25}$	$\sqrt{Rz 25}$
$\sqrt{Rz 1}$	$\sqrt{Rz 1}$

01	ZH	2017/01/16	ZT	$\bigcirc$	ECN-IA-PE-289	删除活塞杆表面硬化处理要求
No.	Issuer	Date	Approved by	Mark symbol	ECN No.	Description of change

SU _{PA}		Ersetzt durch/ replaced by		Ersetzt für/ replacement for	
		Werkstoff/ material		C35R(DIN EN 10227-5)	
Datum/Date		Name		Bezeichnung/name	
26.11.13		ZT		Piston rod (D8/B0/M5)	
Maßstab/ scale		Method(e) E ISO 128		Blattnummer/sheet number	
1:1				051 8126	
DIN ISO 1302		Teilenummer/part number		Index:	
				01	
				sheet 1/2	

Ausgabe, Datum, Verteiler/
edition, date, copies for

2017-02-28