

Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch Dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mißbräuchlich benutzt werden. (1/18 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.

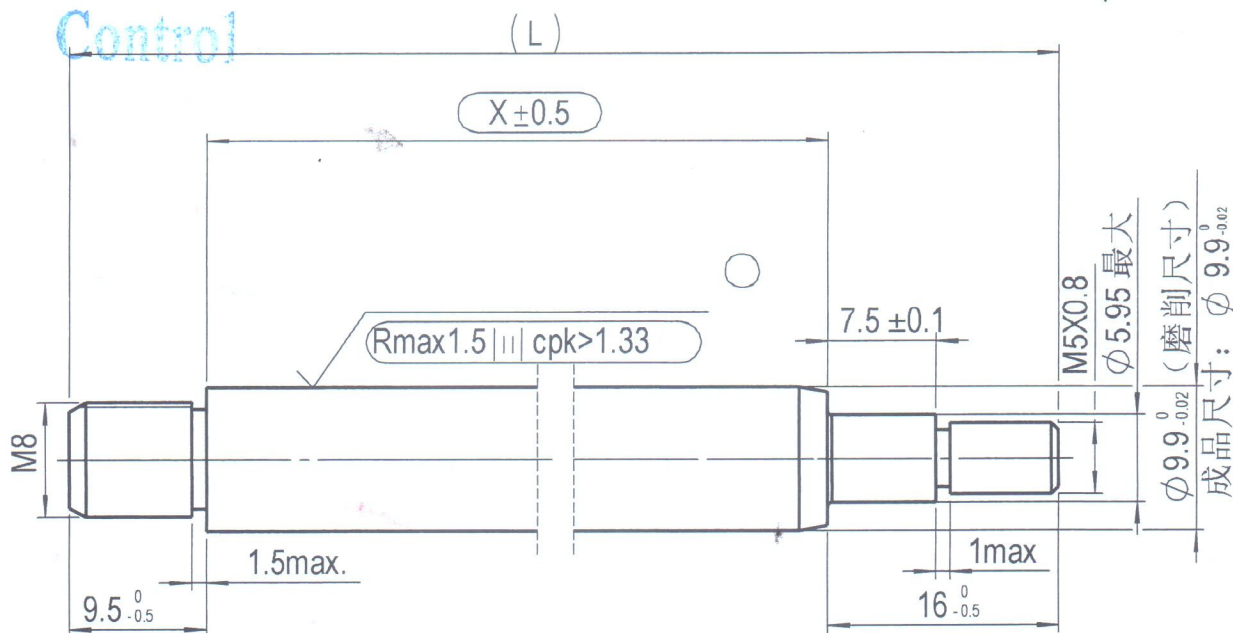
Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/
dimensions shown in millimeters

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated
DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges
DIN ISO 1302

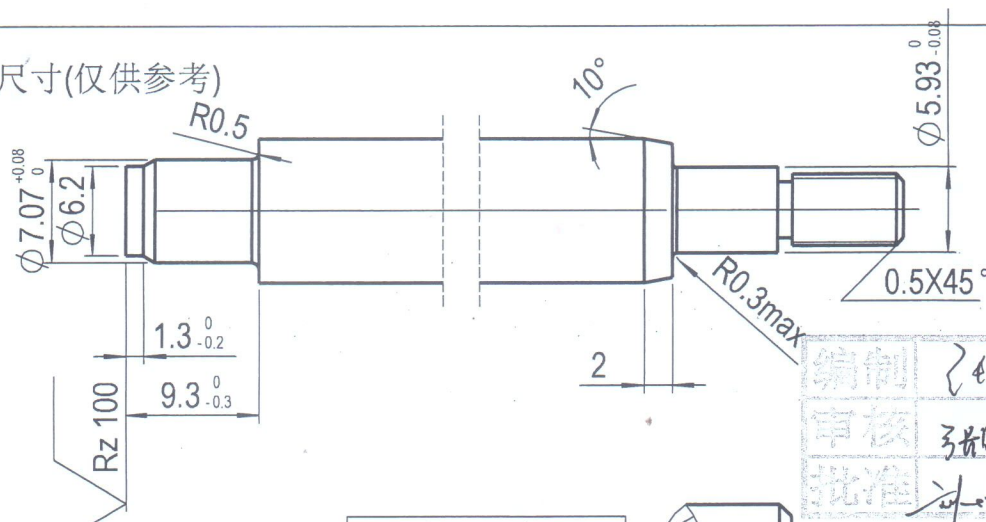
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓

受控
Control

✓ Rz 25



预加工尺寸(仅供参考)



技术要求:

L≤110mm时,
此处倒角0.5X45°

- 校直后X尺寸区域直线度小于X*0.002
- 活塞杆表面黑色渗氮处理, 渗氮层厚度最小12um, 硬度HV0.05>=500, 要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

○ = Kontrollmaß / reference dimension
() = Hilfsmaß / auxiliary dimension
[] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

SUPA

Ersetzt durch/
replaced by
Ersatz für/
replacement for

Werkstoff/
material

C35R(DIN EN 10227-5)

Datum/Date
16 01 17

Name
ZH

Bezeichnung/name

Piston rod (D10/M8/M5)

Maßstab/
scale

Method(e) E
ISO 128

Blattnummer/sheet number

051 8124

Teilenummer/part number

Index:

01

Ausgabe, Datum, Verteiler/
edition, date, copies for

发放部门(代号) 4.11
Distributing Department(NO.)
发放日期 2017-02-28
Distributing Date

Änderung nur mit CAD/
modification only with CAD

sheet 1/2