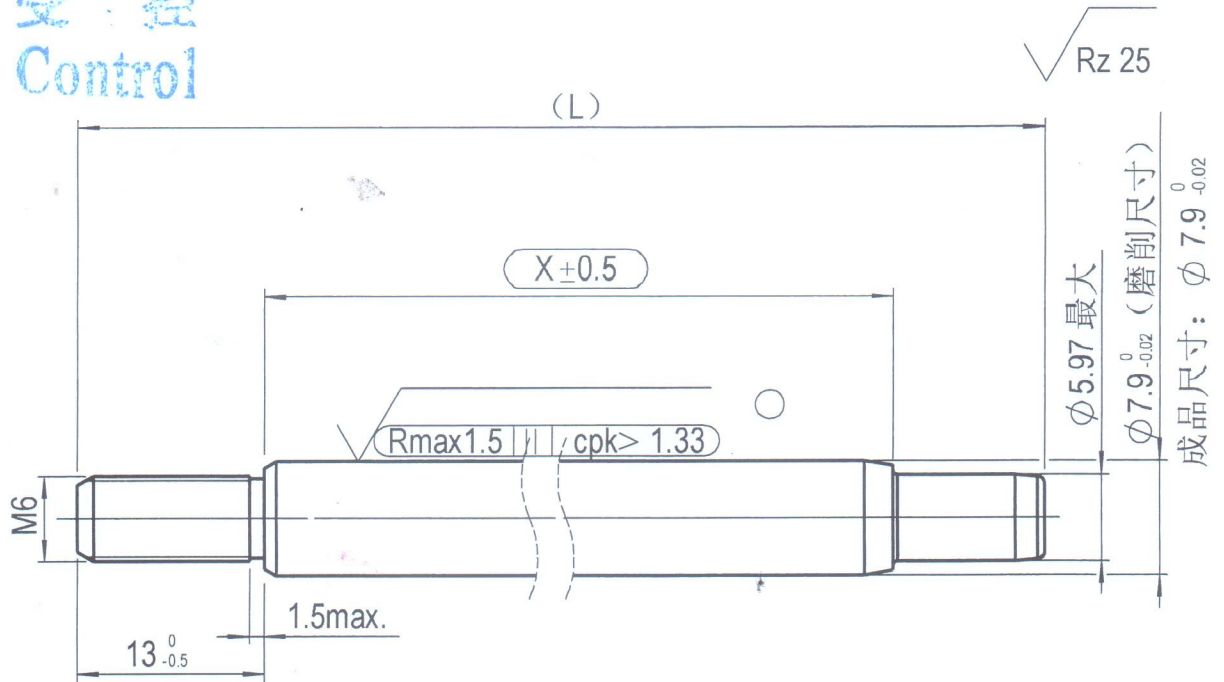


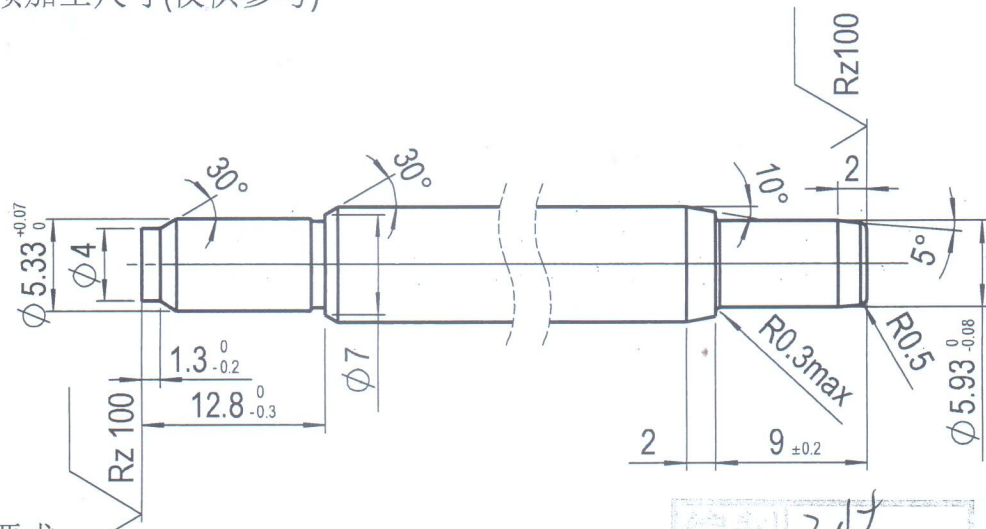
受控
Control

Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch Dritten Personen ausgeteilt, oder anderweitig missbräuchlich benutzt werden. (2418 Ges. v. 1.6.1909)

This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.



预加工尺寸(仅供参考)



技术要求:

- 校直后X尺寸区域直线度小于 $X \times 0.002$
- 活塞杆表面黑色渗氮处理, 渗氮层厚度最小12um, 硬度 $HV0.05 \geq 500$, 要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

○ = Kontrollmaß / reference dimension
() = Hilfsmaß / auxiliary dimension
[] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated
DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges J-0.2, Innenkanten/inside edges J+0.2

✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓

SUSPA

Ersatz durch/
replaced by

Ersatz für/
replacement for

Werkstoff/
material

Datum/Date

Name

Bezeichnung/name

16 01 17 ZH

Maßstab/
scale

Method(e) E
ISO 128

Blattnummer/sheet number

Teilenummer/part number

Index

Änderung nur mit CAD/
modification only with CAD

C35R(DIN EN 10277-5)

Piston rod (D8/M6L)

051 8122

01

发放部门(代号)
Distributing Department(NO.)
发放日期
Distributing Date 2017-02-28

Ausgabe, Datum, Verteiler/
edition, date, copies for