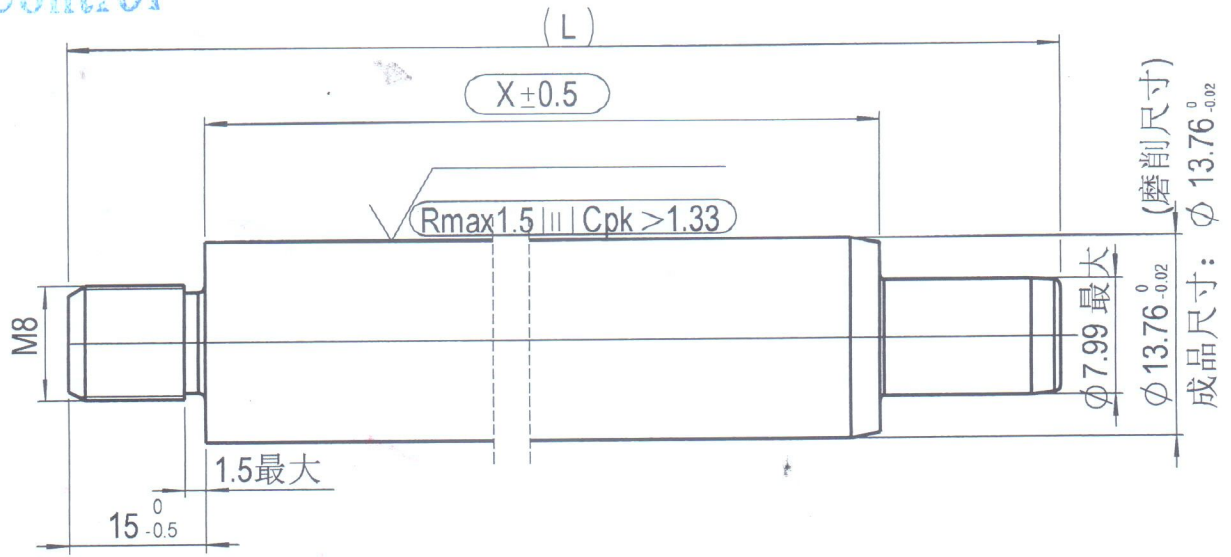


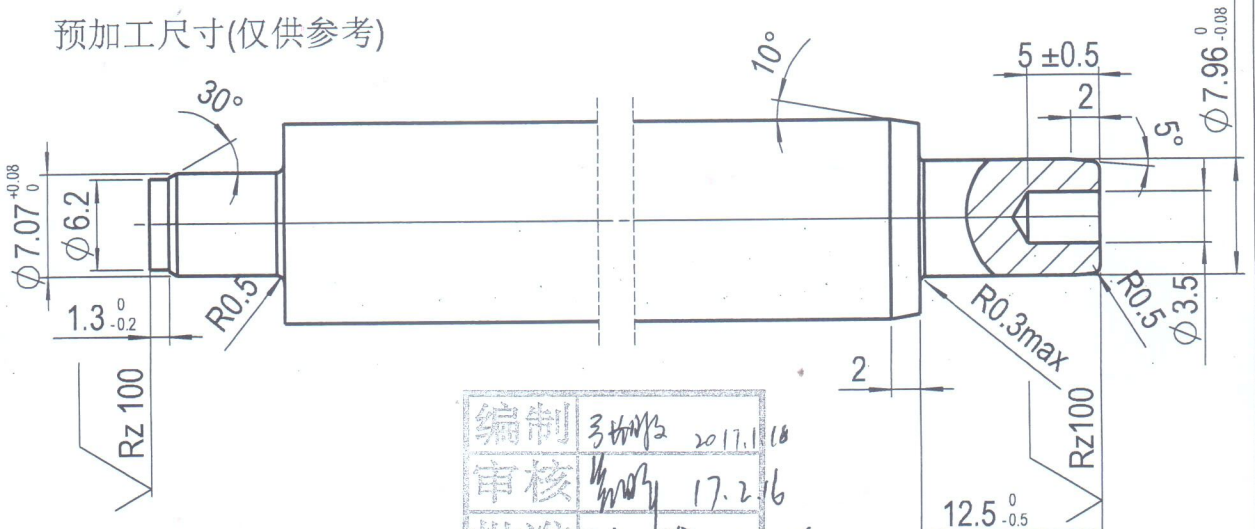
受控
Control

√ Rz 25

Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch Dritten Personen ausgehändigt, oder anderweitig mßbräuchlich benutzt werden. (½18 Ges. v. 1.6.1909)
This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.



预加工尺寸(仅供参考)



编制 30442 2017.1.18
审核 17.2.16
批准 2017.2.16

技术要求:

- 校直后X尺寸区域直线度小于X×0.002
- 活塞杆表面黑色渗氮处理, 渗氮层厚度最小12um, 硬度HV0.05≥500, 要求满足DIN50021SS 144小时无锈蚀。

Kennz.: VA 04 03

- = Kontrollmaß / reference dimension
- () = Hilfsmaß / auxiliary dimension
- [] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated
DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges 1-0,2
Innenkanten/inside edges 1-0,2

√	√ Rz 1
√	√ Rz 6,3
√	√ Rz 25
√	√ Rz 100
√	geputzt/deamed
√	DIN ISO 1302

01	ZT	2016/08/16	JPWu	○	ECN-IA-PE-289	删除活塞杆表面硬化处理要求
No.	Issuer	Date	Approved by	Mark symbol	ECN No.	Description of change

		Ersetzt durch/replaced by		051 1055-L		发放部门(代号) Distributing Department(No.) 发放日期 Distributing Date 2017-02-28	Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for
		Ersatz für/replacement for		C35E			
Werkstoff/material		Datum/Date		Name		Bezeichnung/name	
16 08 16		16		ZT		Piston Rod (D14/M8/L15)	
Maßstab/scale		Method(e) E		Blattnummer/sheet number		Teilenummer/part number	
1:1		ISO 128		051 8115		Index	
						01	
Änderung nur mit CAD/modification only with CAD							