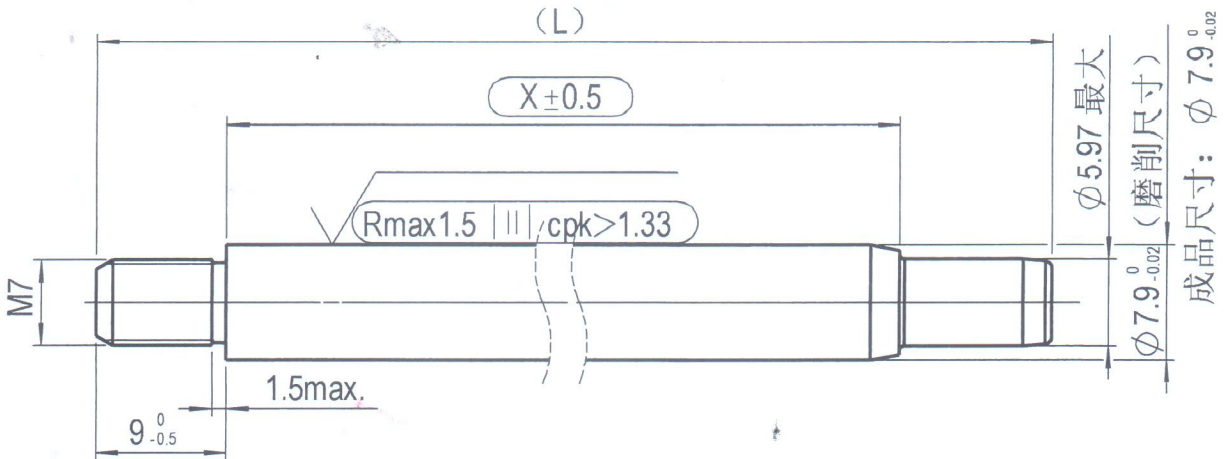


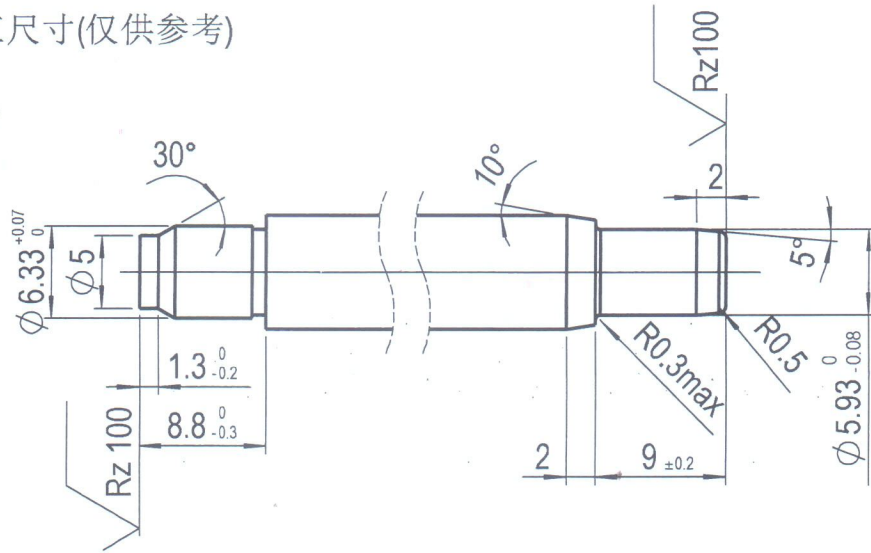
受控
Control

√ Rz 25

Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung weder kopiert, noch dritten Personen ausleihend, oder anderweitig mitbräuchlich benutzt werden. (1/18 Ges. v. 1.6.1909)
This drawing is our property, and must not, without our consent be copied, handed to other persons or otherwise misused.



预加工尺寸(仅供参考)



Metrisch/metric
Maßangaben in Millimeter/
dimensions shown in millimeters

技术要求:

- 1.校直后X尺寸区域直线度小于X*0.002
- 2.活塞杆表面黑色渗氮处理, 渗氮层厚度最小12um,硬度HV0.05>=500,要求满足DIN 50021SS 144小时无锈蚀。

编制	3月24日 2017.11.8
审核	4月17日 17.2.16
批准	刘一博 2017.2.16

Kennz.: VA 04 03

- = Kontrollmaß / reference dimension
- () = Hilfsmaß / auxiliary dimension
- [] = Vorbearbeitungsmaß / pre-work dim.

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben/edge of workpiece unless otherwise indicated
DIN ISO 13715, Außenkanten/outside edges 1,2, Innenkanten/inside edges 1,2

√	√ Rz 1
√	√ Rz 6,3
√	√ Rz 25
√	√ Rz 100
√	geputzt/cleaned

01	ZT	2016/08/16	JPWu	○	ECN-IA -PE-289	删除活塞杆表面 硬化处理要求
No.	Issuer	Date	Approved by	Mark symbol	ECN No.	Description of change

SU ² PA	Ersetzt durch/ replaced by		Ausgabe, Datum, Verteiler/ edition, date, copies for		
	Ersetzt für/ replacement for		Distributing Department(NO.)		
Werkstoff/ material		C35R(DIN EN 10277-5)		Distributing Date	
Datum/Date		Name		Bezeichnung/name	
16 08 16		ZT		Piston rod (D8/M7)	
Maßstab/ scale		Method(e) E ISO 128		Blattnummer/sheet number	
1:1		ISO 128		051 8112	
DIN ISO 1302		Teilenummer/part number		Index:	
				01 sheet 1/2	